



SYSTÈMES DE RANGEMENT HAUTE DENSITÉ





TABLE DES MATIÈRES

POURQUOI CHOISIR MONTEL ?

POURQUOI CHOISIR MONTEL ?	PAGE 5
NOTRE MISSION	PAGE 6
MONTEL À L'ÉCHELLE INTERNATIONALE	PAGE 7
TABLEAU COMPARATIF DES SYSTÈMES DE RANGEMENT	PAGE 8
LE CONCEPT	PAGE 9
RETOUR SUR INVESTISSEMENT RAPIDE	PAGE 10
AVANTAGES DES SYSTÈMES DE RANGEMENT MOBILES	PAGE 14
CERTIFICATION LEED (LEADERSHIP IN ENERGY AND ENVIRONMENT DESIGN)	PAGE 15

UTILISATIONS

INDUSTRIES	PAGE 16
CHAMBRES FROIDES	PAGE 18

SOLUTIONS DE RANGEMENT

SOLUTIONS DE RANGEMENT	PAGE 21
SYSTÈMES DE RANGEMENT MOBILES	PAGE 22
QUADRAL RANGEMENT MOBILE LATÉRAL COULISSANT – 750 LB PAR PIED LINÉAIRE	
SMARTSPACE 2M, 2M PLUS RANGEMENT MOBILE MANUEL – 2000 LB PAR SECTION D'ÉTAGÈRES	
SMARTSPACE 2MA, 2MA PLUS RANGEMENT MOBILE MÉCANIQUE ASSISTÉ – 2000 LB PAR SECTION D'ÉTAGÈRES	
SMARTSPACE 2P, 2P PLUS RANGEMENT MOBILE MOTORISÉ – 2000 LB PAR SECTION D'ÉTAGÈRES	
MOBILEX® RANGEMENT MOBILE MÉCANIQUE ASSISTÉ – 1000 LB PAR PIED LINÉAIRE	
SAFEAISLE® RANGEMENT MOBILE MOTORISÉ – 1000 LB PAR PIED LINÉAIRE	
RACK&ROLL 16MA RANGEMENT MOBILE MÉCANIQUE ASSISTÉ – 16 000 LB PAR SECTION DOUBLE	
RACK&ROLL 16P RANGEMENT MOBILE MOTORISÉ – 16 000 LB PAR SECTION DOUBLE	
SAFERAK® 32P RANGEMENT MOBILE MOTORISÉ – 32 000 LB PAR SECTION DOUBLE	
SAFERAK® 60P RANGEMENT MOBILE MOTORISÉ – 60 000 LB PAR SECTION DOUBLE	
ÉTAGÈRES INDUSTRIELLES	PAGE 24
SMARTSHELF® RAYONNAGE HYBRIDE À 4 MONTANTS	
CABINET-STYLE CAISSONS DE RANGEMENT	
ÉTAGÈRES SEMI-INDUSTRIELLES 4D – 500 LB, 1000 LB OU 1500 LB PAR NIVEAU	
HI-BAY RAYONNAGE ÉLEVÉ POUR ENTREPÔT – 800 LB PAR TABLETTE	
ÉTAGÈRES AVEC TIROIRS	PAGE 26

SOLUTIONS DE RANGEMENT (SUITE)

CABINETS	PAGE 28
CABINETS DE RANGEMENT À USAGES LÉGERS – PORTES À BATTANT	
CABINETS DE RANGEMENT ULTRARÉSISTANTS – PORTES À BATTANT SIMPLE	
CABINETS DE RANGEMENT ULTRARÉSISTANTS – PORTES À DOUBLE BATTANT	
CABINETS À TIROIRS POUR USAGES LÉGERS	
CABINETS À TIROIRS ULTRARÉSISTANTS	
CABINETS À TIROIRS MOBILES ULTRARÉSISTANTS	
POSTES DE TRAVAIL	PAGE 30
PANNEAUX DE RANGEMENT	PAGE 32
PANNEAUX DE RANGEMENT COULISSANTS	
PANNEAUX DE RANGEMENT SUR CHARIOTS MOBILES	
PANNEAUX POUR RANGEMENT VERTICAL	PAGE 34
SÉCURITÉS	
SÉCURITÉ MANUELLE SMARTSPACE 2M	PAGE 36
SÉCURITÉS MÉCANIQUES ASSISTÉES SMARTSPACE 2MA, MOBILEX®, RACK&ROLL 16MA	PAGE 36
SÉCURITÉS ÉLECTRIQUES SMARTSPACE 2P, SAFEAISLE®, RACK&ROLL 16P	PAGE 37
SÉCURITÉS ÉLECTRIQUES SAFERAK® 32P, SAFERAK® 60P	PAGE 38
SÉCURITÉ AVANCÉE AISLE LED GUARD™ SAFERAK® 32P, SAFERAK® 60P	PAGE 39

PRODUCTIVITÉ ET TECHNOLOGIE

LOGICIEL DE SURVEILLANCE À DISTANCE ePulse™	PAGE 40
TÉLÉCOMMANDE À DISTANCE ePulse™ OFFRES SUR MESURE	PAGE 42
FONCTIONS PROGRAMMABLES AUTOMATISÉES POUR ALLÉES	PAGE 44

ÉTUDES DE CAS

AIRBUS	PAGE 48
IMMUNOTEC	PAGE 50
CONCESSIONNAIRE ACURA	PAGE 52
HONDA	PAGE 54
THE GROVE	PAGE 56
ÉTABLISSEMENT VINICOLE WILLIAMS SELYEM	PAGE 58
HYATT	PAGE 60
US ARMY (ARMÉE AMÉRICAINE)	PAGE 62



POURQUOI CHOISIR LES SOLUTIONS DE RANGEMENT INDUSTRIEL MONTEL ?



OBTENEZ DES RÉSULTATS DE VOS MÈTRES CARRÉS RETOUR SUR INVESTISSEMENT RAPIDE

Réalisez des économies pouvant aller jusqu'à 50 %
de la valeur de l'espace à valoriser.



TRAVAILLEZ AVEC DES EXPERTS EN SOLUTIONS DE RANGEMENT

Nous fabriquons une solution unique. La meilleure.



UNE OFFRE COMPLÈTE ET PERSONNALISÉE

Aménagement presque illimité en longueur,
en hauteur ou en profondeur. Tout est possible.



AMÉLIOREZ LA GESTION DES STOCKS

Amélioration de la productivité, de la gestion
des stocks et de la sécurité.

NOTRE MISSION

LES EMPLOYÉS DE MONTEL ONT UN OBJECTIF QUI LEUR TIENT À COEUR : FABRIQUER LES MEILLEURS SYSTÈMES DE RANGEMENT DU MONDE

Leur talent, leur engagement et leur dévouement ont souvent été mis à l'épreuve.

Chez Montel, la satisfaction de la clientèle est une priorité constante. Nos distributeurs autorisés ultracompétents mettent toutes leurs connaissances à profit pour offrir des projets clés en main : planification de l'espace, services-conseils en matière de conception ou de capacité de charge des planchers, installation de systèmes par des installateurs certifiés, etc. Ils misent également sur un professionnalisme et un service à la clientèle hors pair.

Du contact initial jusqu'à la fin du projet, nous multiplions nos efforts pour répondre aux exigences de nos clients.

Aujourd'hui, le nom Montel est synonyme d'excellence à l'échelle internationale dans le domaine des systèmes de rangement haute densité. Pour obtenir davantage d'information au sujet de nos produits et services, ou pour recevoir des renseignements concernant votre distributeur Montel autorisé, nous vous invitons à visiter [au montel.com](http://montel.com).



MONTEL À L'ÉCHELLE INTERNATIONALE



*Montel a mené à terme de nombreux projets dans plus de 68 pays.

Fondée en 1924, Montel a mis au point des systèmes de rangement mobiles haute densité, ce qui lui a permis d'offrir des solutions de rangement économiques en utilisant moins d'espace, de même que de mettre en place un réseau mondial de distributeurs Montel certifiés. Montel a répandu ses succès dans plus de 68 pays à l'aide de son réseau de distribution, mais aussi dans des régions non représentées par un distributeur Montel autorisé.

68
PAYS

**PROJETS PRESTIGIEUX
D'ENVERGURE
ACCOMPLIS DANS
PLUS DE 68 PAYS**

65
DISTRIBUTEURS

**65 DISTRIBUTEURS
AUTORISÉS
PARTOUT
DANS LE MONDE**

DEPUIS
1924

**PLUS DE 90 ANS
D'INNOVATION
EN SOLUTIONS
DE RANGEMENT**

TABLEAU COMPARATIF DES SYSTÈMES DE RANGEMENT POUR 5000 PALETTES

SYSTÈMES DE RANGEMENT POUR PALETTES	SAFE RAK					
	SOLUTION OPTIMALE RANGEMENT MOBILE MONTEL	RACK À PALETTES FIXE	ALLÉES DE RACK À PALETTE POUR ALLÉES TRÈS ÉTROITES	RAYONNAGE POUR SYSTÈME À ACCUMULATION STATIQUE	RACK À PALETTES DYNAMIQUE	RACK À PALETTES PUSH-BACK
 ESPACE REQUIS AU SOL, EN PIEDS ET MÈTRES CARRÉS	22 000 PI ² (2 044 M ²) ESPACE MINIMAL REQUIS AU SOL	41 000 PI ² (3 809 M ²)	32 000 PI ² (2 973 M ²)	31 000 PI ² (2 880 M ²)	37 000 PI ² (3 437 M ²)	32 000 PI ² (2 973 M ²)
 VOLUME REQUIS, EN PIEDS ET MÈTRES CUBES	795 000 PI ³ (73 858 M ³) LA PLUS INGÉNIEUSE UTILISATION DU VOLUME	1 483 000 PI ³ (137 775 M ³)	1 139 000 PI ³ (105 816 M ³)	1 082 000 PI ³ (100 521 M ³)	1 395 000 PI ³ (129 600 M ³)	1 196 000 PI ³ (111 112 M ³)
 INVESTISSEMENT	\$\$\$ MEILLEUR ROI	\$	\$	\$\$	\$\$\$\$\$\$	\$\$\$\$\$\$
 TYPE D'ÉCOULEMENT ET ACCESSIBILITÉ	ACCÈS COMPLET FIFO	ACCÈS COMPLET FIFO	ACCÈS COMPLET FIFO	ACCÈS LIMITÉ FILO	ACCÈS LIMITÉ FILO	ACCÈS COMPLET FILO ET FIFO
 ADAPTABILITÉ À LA ROTATION DES STOCKS	ADAPTABLE	ADAPTABLE	ADAPTABLE	ADAPTABLE	INADAPTABLE	INADAPTABLE
 MANUTENTION DES PALETTES ET PROTECTION DES STOCKS	★★★★★ INVENTAIRE LE MOINS ENDOMMAGÉ	★★★★★	★★★★★	★	★	★★
	SOLUTION OPTIMALE SANS ÉGAL					



LE CONCEPT

MAXIMISER L'ESPACE DE RANGEMENT

LES SYSTÈMES DE RANGEMENT HAUTE DENSITÉ MONTEL MAXIMISENT L'UTILISATION DE L'ESPACE DISPONIBLE, QUE CE SOIT POUR AUGMENTER LA CAPACITÉ D'ENTREPOSAGE, LIBÉRER DE L'ESPACE POUR LA PRODUCTION OU AUTRES UTILITÉS, OU ENCORE ÉLIMINER L'ESPACE GASPILLÉ ET AINSI ÉCONOMISER.

ÉLIMINEZ LES ALLÉES FIXES QUI FONT PERDRE DE L'ESPACE. VOICI COMMENT :

1. Les allées fixes sont posées sur des chariots mobiles.
2. Les chariots mobiles se déplacent sur des rails.
3. Utilisez la poignée pour déplacer les systèmes manuels, tournez la poignée SafeCrank à trois rayons pour déplacer les systèmes mécaniques assistés ou appuyez sur un bouton de commande du système motorisé pour ouvrir l'allée désirée.

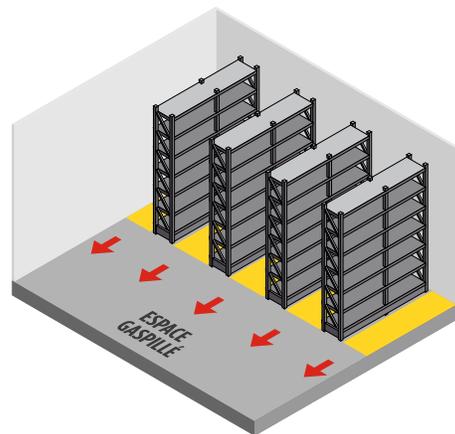


ESPACE INUTILISÉ ALLÉES FIXES



ESPACE PERDU. RAYONNAGE FIXE CONVENTIONNEL.

Les systèmes de rangement traditionnels exigent des allées fixes qui gaspillent de l'espace.



MODES DE FONCTIONNEMENT



Poignée pour systèmes de rangement manuels.



Poignée ergonomique SafeCrank à trois rayons avec manchons rembourrés agréables au toucher pour déplacer les systèmes de rangement mobiles mécaniques assistés. Le bouton-poussoir de sécurité se trouve au centre de la poignée SafeCrank à trois rayons.



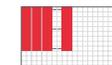
Contrôleur des systèmes de rangement mobiles motorisés.



Contrôleur des systèmes de rangement mobiles motorisés à NIP pour accès limités.

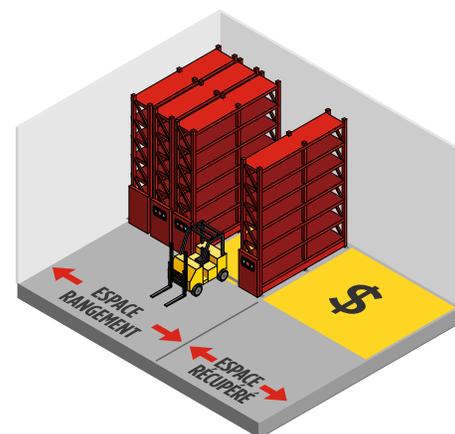


Contrôleur à écran tactile LCD sur tablette avec ou sans NIP. Configuration personnalisée sans limites.



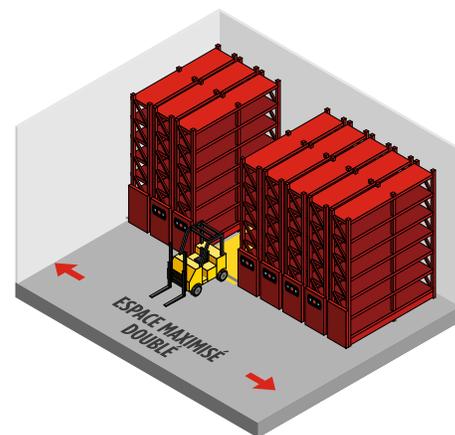
ESPACE RÉCUPÉRÉ ET AUGMENTATION DES PROFITS GRÂCE AU SYSTÈME DE RANGEMENT MOBILE.

Les systèmes de rangement haute densité de Montel permettent d'économiser jusqu'à 50% de l'espace au sol dans la plupart des cas. Ils soutiennent également la croissance en s'adaptant à d'autres utilisations, tout en permettant d'augmenter les revenus.



CAPACITÉ D'ENTREPOSAGE DOUBLÉE. MAXIMISATION DE L'ESPACE ET AUGMENTATION DES PROFITS GRÂCE AU SYSTÈME DE RANGEMENT MOBILE.

Capacité de rangement augmentée de 100% dans l'espace au sol établi au départ, ce qui élimine le besoin coûteux d'agrandissement ou la construction de nouvelles installations.



RETOUR SUR INVESTISSEMENT RAPIDE

AUCUN INVESTISSEUR ASTUCIEUX NE MISE SON ARGENT DUREMENT GAGNÉ SUR UNE TECHNOLOGIE NOVATRICE SANS EN AVOIR D'ABORD ÉVALUÉ LA VIABILITÉ. L'INVESTISSEMENT EN INNOVATION COMME CELLE PROPOSÉE PAR LE RAYONNAGE MOBILE HAUTE DENSITÉ SERA-T-IL UN PROJET PAYANT POUR L'ENTREPRISE DANS L'AVENIR ?



1.

**BONNE CAPACITÉ
DE STOCKAGE =
BONNES
AFFAIRES**

Les entreprises savent que l'espace peut être un atout avantageux, peu importe le domaine d'activités. Pour les commerces de détail et les fabricants, une ligne de produits diversifiée exige de l'espace pour toutes les UGS supplémentaires qu'ils doivent gérer. Quant aux entrepôts, l'espace supplémentaire se traduit par des occasions de plus d'attirer de nouveaux clients et de retirer les avantages des taux de disponibilité basés sur la demande.

« Les systèmes de rayonnage mobile haute densité offrent aux entreprises un grand sens de l'économie spatiale. »
La technologie du rayonnage industriel et du rangement mobile haute densité permet de récupérer l'espace autrement occupé par des allées la plupart du temps inoccupées.

Cela signifie qu'un lourd pourcentage de 50 % d'une zone d'entrepôt équipée d'étagères fixes est littéralement gaspillé en espace pratiquement inutilisé. Les étagères mobiles peuvent réduire l'empreinte de rangement globale afin d'offrir une plus grande liberté d'exploitation sur place ou de doubler la capacité d'entrepôt d'une entreprise sans devoir agrandir les lieux. Peu importe la situation, les systèmes de rayonnage mobile haute densité imprègnent les entreprises d'un grand sens de l'économie spatiale qui leur fournit des avantages financiers année après année.



2.

UNE LOGISTIQUE PLUS RAPIDE GRÂCE AU RAYONNAGE MOBILE HAUTE DENSITÉ

Les systèmes de rayonnage mobile peuvent-ils vraiment maintenir le rythme qu'exige une entreprise moderne ? Les marchés concurrentiels demandent des investissements qui permettent d'accélérer les activités d'exploitation, de moderniser les processus et d'éliminer le gaspillage. Équiper un entrepôt d'étagères mobiles haute densité non seulement augmente sa vitesse logistique, mais incite aussi les entreprises à prendre des décisions de gestion plus intelligentes, basées sur des données.

Les étagères mobiles équipées de la technologie optionnelle e-Pulse de commande et surveillance à distance aident les équipes chargées de la logistique à isoler les zones les plus achalandées et à restructurer leurs stratégies organisationnelles habituelles dans l'objectif de déterminer des zones bien conçues et de choisir des méthodes de travail aidées par la technologie de rayonnage mobile. Grâce au logiciel ePulse, les gestionnaires et les superviseurs peuvent suivre les déplacements des installations, noter quels produits sont les plus demandés et effectuer de petits ajustements en fonction de ces données.

QUE PEUT FAIRE VOTRE ENTREPRISE AVEC CET ESPACE NOUVELLEMENT LIBÉRÉ ?

3.

INNOVER PLUTÔT QUE RÉNOVER

Lorsqu'un entrepôt ou autre lieu d'entreposage semble manquer d'espace, on pourrait penser que l'agrandissement est l'unique solution. Grâce au rangement mobile, cette possibilité ne fait même pas partie de la liste de solutions envisagées.

Par ailleurs, une recherche menée par un distributeur Montel a révélé que des systèmes de rangement mobiles installés dans un entrepôt reconquis de 18 000 pieds carrés étaient rentabilisés en moins de deux ans, et qu'elles permettaient d'éviter des coûts de plus de 1,1 million de dollars après dix ans d'utilisation.

Plutôt que d'agrandir leurs installations ou de dépenser de l'argent sur des modes de gestion passagères, les entreprises doivent simplement s'efforcer d'utiliser l'espace dont elles disposent de façon plus efficace. L'investissement dans des systèmes de rayonnage mobile haute densité en est un qui permet d'optimiser les activités d'exploitation d'une entreprise et de réduire ses coûts au minimum.

L'ajout d'espace à un entrepôt peut certes accroître la capacité de production brute, mais il faut aussi tenir compte de l'augmentation de l'empreinte énergétique, de même que des coûts de construction et de main d'œuvre, sans oublier les coûts de location, les assurances, les taxes et la maintenance. Qui sait à quel moment cet agrandissement rapportera une réelle valeur à l'entreprise ?



COÛT DU SYSTÈME DE RAYONNAGE MOBILE MONTEL VS COÛT DE LOCATION ANNUEL D'UN ENTREPÔT

LOYER ESTIMÉ D'UN ENTREPÔT EN ILLINOIS
PRODUIT : RAYONNAGE MOBILE SAFERAK® 32P



RAYONNAGE MOBILE SAFERAK® 32P
DE MONTEL

LOCATION ANNUELLE DE L'ENTREPÔT	
Coût au pied carré	7 \$
Coût CVC au pied carré	1,50 \$
Taxes et maintenance de l'entrepôt	0,75 \$
Loyer total annuel par pied carré	9,25 \$ le pied carré
	RETOUR SUR INVESTISSEMENT EN 22 MOIS
Investissement sur le système de rayonnage mobile Montel*	240 000 \$
Superficie récupérée de l'entrepôt	14 000 pi²
Loyer annuel de l'espace libéré : 14 000 pi. ca X 7 \$ (loyer annuel par pied carré)	98 000 \$
CVC et services : 14 000 pi. ca X 1,50 \$ (coût annuel par pied carré)	21 000 \$
Assurances, maintenance et taxes : 14 000 pi. ca X 0,75 \$ (coût annuel par pi. ca)	10 500 \$
Économies totales de location par année	129 500 \$
RETOUR SUR INVESTISSEMENT	22 mois
RETOUR SUR INVESTISSEMENT APRÈS 10 ANS : (129 500 \$ X 10 ans) - 240 000 \$	1 295 000 \$

Les coûts liés à l'entrepôt étaient trop élevés comparativement à un système de rangement mobile Montel.*Le prix comprend le système mobile et les frais d'installation.

COÛT DU SYSTÈME DE RAYONNAGE MOBILE MONTEL VS COÛT DE LOCATION ANNUEL D'UN LOCAL D'ENTREPOSAGE

LOYER COMMERCIAL ESTIMÉ À TOMBALL, AU TEXAS
PRODUIT : ÉTAGÈRES SEMI-INDUSTRIELLES 4D MOBILEX®



ÉTAGÈRES SEMI-INDUSTRIELLES 4D
MOBILEX® DE MONTEL

LOCATION ANNUELLE DU LOCAL D'ENTREPOSAGE	
Coût au pied carré	17 \$
Coût CVC au pied carré	1,50 \$
Taxes et maintenance du local d'entreposage	0,50 \$
Loyer total annuel par pied carré	19 \$ le pied carré
Source : LoopNet - http://www.loopnet.com/Listing/19079406/27400-State-Highway-249-Tomball-TX/	
RETOUR SUR INVESTISSEMENT EN 28 MOIS	
Investissement pour le système de rayonnage mobile Montel*	16 800 \$
Superficie récupérée du local d'entreposage	382 pieds carrés
Loyer annuel de l'espace libéré : 382 pi. ca X 17 \$ (loyer annuel par pied carré)	6494 \$
CVC et services : 382 pieds carrés X 1,50 \$ (coût annuel par pied carré)	573 \$
Assurances, maintenance et taxes : 382 pi. ca X 0,50 \$ (coût annuel par pi. ca)	191 \$
Économies totales de location par année	7258 \$
RETOUR SUR INVESTISSEMENT	28 mois
RETOUR SUR INVESTISSEMENT APRÈS 10 ANS : (7258 \$ X 10 ans) - 16 800 \$	55 780 \$

Les coûts liés à l'entrepôt étaient trop élevés comparativement à un système de rangement mobile Montel.*Le prix comprend le système mobile et les frais d'installation.

LES FRAIS ACTUELS LIÉS À VOTRE ENTREPÔT SONT TROP CHERS COMPARATIVEMENT À CEUX LIÉS À UN SYSTÈME DE RAYONNAGE MOBILE.

AVANTAGES DU SYSTÈME DE RANGEMENT MOBILE HAUTE DENSITÉ

- Espace précieux libéré pour l'aire de réception sans accroître l'empreinte du local d'entreposage.
- Voies de circulation améliorées pour le personnel et l'équipement de manutention
- Organisation, sûreté et propreté de l'environnement de travail améliorées
- Efficacité et productivité accrues : matériel mieux organisé, donc gestion des stocks de marques plus facile
- Aucun besoin de conteneurs coûteux pour entreposage extérieur



SYSTÈME D'ÉVALUATION DES BÂTIMENTS DURABLES LEADERSHIP IN ENERGY AND ENVIRONMENTAL DESIGN (LEED®) EN AMÉRIQUE DU NORD

Ce document étudie la contribution potentielle de l'utilisation des SYSTÈMES DE RANGEMENT HAUTE DENSITÉ MONTEL pour un projet LEED® (nouvelle construction ou rénovations majeures). Le système d'évaluation LEED® comprend 110 points divisés en 17 catégories certifiant la conception et la construction de bâtiments commerciaux ou institutionnels, de même que des hauts édifices résidentiels de toute taille, publics comme privés. Les produits de rangement Montel peuvent aider à obtenir des points sur divers plans du système d'évaluation LEED®. Dans certains cas, les systèmes de rangement mobiles haute densité Montel donnent directement des points LEED® individuels, alors que d'autres peuvent seulement contribuer à la certification du projet global.

TABLEAU RÉCAPITULATIF LEED®					CONTRIBUTION POTENTIELLE DU PRODUIT MONTEL
CATÉGORIE		PRÉALABLES	CRÉDITS	POINTS	LEED®
SD	Site durable	1	8	26	0 point
EE	Efficienc de l'eau	1	3	10	0 point
EA	Énergie et atmosphère	3	6	35	0 point
MR	Matériaux et ressources	1	8	14	6 points
QEI	Qualité de l'environnement intérieur	2	8	15	3 points
ID	Innovation en design	0	2	6	3 points
PR	Priorité régionale	0	1	4	4 points
TOTAL		8	36	110	16 points possibles

NOUS NOUS ADAPTONS À VOTRE INDUSTRIE

SYSTÈMES DE RANGEMENT HAUTE DENSITÉ

Nous avons créé une ligne complète de systèmes de rangement haute densité de première qualité minutieusement conçus pour fournir du rangement durable de capacité élevée. Leur polyvalence fait d'eux les rangements mobiles motorisés de choix pour n'importe quel secteur d'activités : industrie aérospatiale, industrie automobile, armée et défense, centres de distribution, alimentation, industrie des boissons, usines de fabrication, usines pharmaceutiques, logistique de tierce partie, etc.





AGRICULTURE

Nos systèmes maximisent la capacité de culture en utilisant une puissance électrique minimale. Tout est une question de grammes par watt. Optimisez vos besoins en culture de votre entreprise agricole au moyen des systèmes de rangement haute densité multifonctionnelles de Montel.



INDUSTRIE DES BOISSONS

Afin que la gestion des stocks de boissons alcoolisées fonctionne rondement, Montel propose divers systèmes de rangement industriels adaptés à vos besoins.



INDUSTRIE AUTOMOBILE

Les systèmes de rangement industriels Montel conçus pour l'industrie automobile vous permettent de maximiser l'espace tout en augmentant la capacité d'entreposage.



USINES DE FABRICATION

Mettez en place un système de rangement personnalisé dans votre usine de fabrication en utilisant les systèmes de rangement industriels Montel.



INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE

Prescrivez les systèmes de rangement industriels Montel pour satisfaire aux exigences de votre usine de produits pharmaceutiques en matière d'entreposage.



CENTRES DE DISTRIBUTION

Un centre de distribution efficace ! Voilà ce que propose Montel avec ses systèmes de rangement industriels qui récupèrent de l'espace adaptés à votre secteur d'activités.



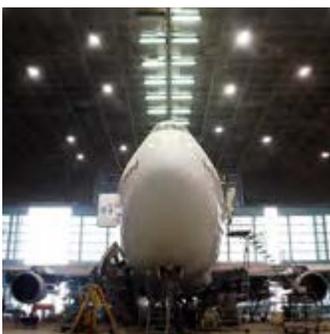
USINES D'ALIMENTATION

La recette parfaite pour votre usine d'alimentation ? Les systèmes de rangement industriels Montel.



LOGISTIQUE – TIERCE PARTIE

Faites du rangement un maillon fiable de la chaîne d'approvisionnement de votre fournisseur logistique en optant pour les systèmes de rangement haute densité ultrarésistants de Montel.



INDUSTRIE AÉROSPATIALE

Gagnez de l'espace grâce aux systèmes de rangement industriels Montel spécialement conçus pour l'industrie aérospatiale.



ARMÉE ET DÉFENSE

Sécurité ! L'unique mot qui vous viendra à l'esprit avec les systèmes de rangement industriels expressément conçus pour l'armée et la défense.

CHAMBRES FROIDES



DÉFIEZ LA CHALEUR AVEC LES SYSTÈMES DE RANGEMENT MOBILES CONÇUS POUR LES CHAMBRES FROIDES.

L'entreposage en chambre froide n'est pas une mince affaire. Maintenir l'ensemble des stocks à température constante constitue un travail intensif sur les plans de l'énergie et des ressources. Toutefois, les entreprises qui réussissent à gérer ces difficultés ou même à les surmonter évitent les accros financiers.

Il y a toujours place à l'amélioration, même dans les plus petits entrepôts. Les systèmes de rangement mobiles motorisés conçus pour les chambres froides tiennent compte de tous les éléments jouant un rôle dans le maintien efficace de la température dans ces lieux, ce qui permet d'éviter que les opérations et roulement des stocks ralentissent et que les produits entreposés dégèlent.



SYSTÈME DE RANGEMENT MOBILE	SMARTSPACE 2M, 2MA	SMARTSPACE 2P	MOBILEX®	SAFEAISLE®	RACK&ROLL 16MA	RACK&ROLL 16P	SAFERAK® 32P, 60P
Mode de fonctionnement	Manuel ou mécanique assisté	Motorisé	Mécanique assisté	Motorisé	Mécanique assisté	Motorisé	Motorisé
Rail optionnel	Galvanisé (standard)	Galvanisé (standard)	Acier inoxydable (optionnel)	Acier inoxydable (optionnel)	Peinture en poudre résistante aux chocs (standard) ou acier inoxydable (optionnel)	Peinture en poudre résistante aux chocs (standard) ou acier inoxydable (optionnel)	Peinture en poudre résistante aux chocs (standard) ou acier inoxydable (optionnel)
Zones de température							
Plus de 32 °F (0 °C)	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
De 14 °F (-10 °C) à 32°F (0 °C)	Oui	Non	Oui	Non	Oui	Non	Oui
De -4 °F (-20 °C) à 14 °F (-10 °C)	Oui	Non	Oui	Non	Oui	Non	Non



VIANDES

Les systèmes de rangement Montel pour chambres froides sont conçus pour s'adapter à tous les produits de viande.



PRODUITS LAITIERS

Le stockage de produits laitiers constitue toujours un défi constant puisque la gestion du roulement des stocks exige un accès rapide et un enregistrement précis de l'emplacement des produits. Les systèmes de rangement Montel pour chambres froides offrent des fonctions avancées de gestion des stocks.



PRODUITS SURGELÉS

Les systèmes de rangement Montel pour chambres froides sont conçus pour s'adapter à tous les produits surgelés et à toutes les conditions d'entreposage.



FRUITS, LÉGUMES ET JUS SURGELÉS

Préservez la saveur des fruits et légumes tout en optimisant l'espace d'entreposage grâce aux systèmes de rangement Montel pour chambres froides.



SPÉCIALITÉS CULINAIRES

Maîtrisez mieux vos installations d'entreposage et tirez-en plus de polyvalence au moyen des systèmes de rangement Montel pour chambres froides.



PRODUITS CÉRÉALIERS

Puisque l'entreposage de produits céréaliers exige polyvalence et structures robustes, Montel offre une vaste gamme de systèmes de rangement spécialisés pour chambres froides.



PRODUITS DE BOULANGERIE

Afin de conserver leur fraîcheur, la plupart des aliments ne peuvent être conservés pendant des mois dans un entrepôt. Les systèmes de rangement Montel pour chambres froides offrent de nombreuses options de configuration pour stocker les produits de boulangerie.



SUCRE ET PRODUITS DE CONFISERIE

Gardez de la place pour les desserts ! Contrairement aux autres entrepôts, les usines alimentaires consacrent une partie importante de leur espace à la production. Les systèmes de rangement Montel pour chambres froides permettent de réduire de moitié l'espace nécessaire aux stocks.



BOISSONS

Les systèmes de rangement Montel pour chambres froides sont conçus pour maximiser et optimiser l'espace d'entreposage pour stocker les boissons.

SOLUTIONS DE RANGEMENT

CROÎTRE À PARTIR DE L'ESPACE ACTUEL SANS DEVOIR AGRANDIR OU RELOCALISER. OPTIMISEZ ET OBTENEZ DES RÉSULTATS

Les industries en croissance font souvent face au besoin d'agrandir la surface de stockage de leur entrepôt pour bénéficier d'un plus grand espace de rangement industriel. L'acquisition d'un nouvel entrepôt ou l'agrandissement d'un bâtiment existant sont deux options souvent considérées. Les systèmes de rangement mobiles Montel vous feront récupérer de l'espace au sol afin que vous n'ayez pas à agrandir vos installations, à relocaliser l'entreposage de certains produits ou à louer de l'espace supplémentaire. Vous pouvez croître à partir de ce que vous avez déjà, dans la superficie dont vous disposez déjà.

Montel comprend l'importance d'offrir des solutions de rangement innovatrices et rentables. Pour répondre à vos besoins d'entreposage uniques, nos rangements mobiles offrent la solution performante exigée pour obtenir une meilleure capacité de stockage évolutif, et ce, dans un plus petit espace.





SYSTÈMES DE RANGEMENT MOBILES

Récupérez jusqu'à 50 % de l'espace disponible ou doublez votre capacité d'entreposage grâce aux systèmes de rangement mobiles Quadral, SmartSpace, Mobilex®, SafeAisle®, RACK&ROLL et SAFERAK®.



ÉTAGÈRES INDUSTRIELLES

Les étagères Montel sont les plus polyvalentes de l'industrie : tablettes, tiroirs et accessoires conviennent à la plupart de nos gammes de produits.



TIROIRS INDUSTRIELS MODULAIRES

Les tiroirs industriels sont conçus pour les systèmes d'étagères hybrides SmartShelf® à quatre montants Montel (Charge maximale des tiroirs de qualité industrielle : 400 lb. Tiroirs de qualité commerciale ayant une capacité de charge de 200 lb également offerts.)



CABINETS

Montel propose une gamme complète de cabinets fixes ou sur roues pour entreposer vos objets. Les accessoires s'intègrent de multiples façons afin de répondre à vos besoins, même les plus pointus.



POSTES DE TRAVAIL

Les postes de travail offerts par Montel sont très polyvalents et peuvent combler de nombreux besoins. Tiroirs, tablettes réglables, bacs de rangement en acier et panneaux arrière perforés s'agencent pour offrir un espace de travail optimal.



PANNEAUX DE RANGEMENT

Maximisez votre espace de rangement avec les panneaux de rangement coulissants tout en occupant peu d'espace plancher. Ces panneaux coulissants améliorent la productivité des employés de votre entrepôt ou de votre usine.



PANNEAUX POUR RANGEMENT VERTICAL

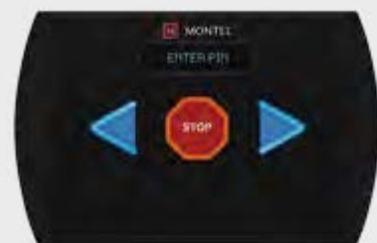
Les panneaux industriels Montel pour rangement vertical offrent une façon modulable et fiable de ranger les outils à long manche et tous objets longs.



SOLUTIONS DE RANGEMENT

SYSTÈMES DE RANGEMENT MOBILES

RÉCUPÉREZ LA MOITIÉ DE L'ESPACE UTILE ET DU VOLUME DE VOTRE ENTREPÔT, OU DOUBLEZ SA CAPACITÉ DE STOCKAGE AVEC LES SYSTÈMES DE RANGEMENT MOBILES MONTEL. UTILISEZ L'ESPACE DISPONIBLE POUR AUGMENTER LA CAPACITÉ DE STOCKAGE, LIBÉRER DE L'ESPACE PRÉCIEUX POUR LA PRODUCTION OU POUR D'AUTRES FONCTIONS, OU ÉLIMINEZ L'ESPACE DONT VOUS N'AVEZ PAS BESOIN ET ÉCONOMISEZ.



**CRÉEZ DE L'ESPACE SANS DEVOIR AGRANDIR.
NI RELOCALISER. NI LOUER DE L'ESPACE
SUPPLÉMENTAIRE.**

Découvrez davantage d'espace utile en ajoutant simplement votre rayonnage industriel existant au-dessus des chariots et rails industriels Montel.

AVANTAGE IMMÉDIAT

Le système de rangement mobile génère un rendement rapide du capital investi. En plus de mieux utiliser l'espace existant, vous pouvez diminuer vos coûts de production en améliorant l'organisation de votre matériel, que ce soit les matières premières, les produits en cours de fabrication ou les produits finis.

**LIBÉREZ DE L'ESPACE PRÉCIEUX,
SIMPLIFIEZ VOS FLUX DE TRAVAIL,
DIMINUEZ VOS COÛTS
DE PRODUCTION.**

SYSTÈMES DE RANGEMENT MOBILES



SYSTÈME DE RANGEMENT MODULAIRE LATÉRAL COULISSANT QUADRAL

Quadral est un système compact coulissant sur rails qui augmente l'espace disponible pour rendre l'entreposage industriel le plus efficace possible.



SMARTSPACE 2M, 2MA ET 2P : MANUEL, MÉCANIQUE ASSISTÉ, MOTORISÉ

Les systèmes de rangement SmartSpace fonctionnent soit manuellement, assistés de façon mécanique au moyen des poignées SafeCrank à trois manchons ou électroniquement, à l'aide d'un simple toucher sur un contrôleur.



SYSTÈME MOBILEX® MÉCANIQUE ASSISTÉ

Optimisez et personnalisez votre espace d'entreposage avec les étagères Montel mobiles et polyvalentes. Optez pour le meilleur frein de sécurité mécanique de l'industrie (Brevet # 7,645,000). Charge maximale : 1000 lb (454 kg) par pied linéaire.



SYSTÈME SAFEISLE® MOBILE MOTORISÉ

Priorisez la sécurité et la productivité tout en augmentant la capacité de stockage de votre entrepôt avec les systèmes de rangement mobiles motorisés haute densité Montel équipés de la sécurité breveté LED Guard™. Charge maximale : 1000 lb (454 kg) par pied linéaire.



SYSTÈMES MOBILES RACK&ROLL 16MA ET 16P

Maximisez l'efficacité et minimisez les coûts de l'espace de stockage de votre entrepôt grâce aux systèmes de rangement mobiles mécanique assistés et motorisés de Montel conçus pour les milieux industriels. Charge maximale : 16 000 lb (7258 kg) par section double



RAYONNAGE INDUSTRIEL MOBILE MOTORISÉ SAFERAK® 32P

Maximisez l'efficacité et minimisez les coûts de l'espace de stockage de votre entrepôt grâce aux systèmes de rangement motorisés Montel conçus pour les milieux industriels. Charge maximale du système SAFERAK® 32P : 32 000 lb (14 514 kg) par section double



RAYONNAGE INDUSTRIEL MOBILE MOTORISÉ SAFERAK® 60P

Maximisez l'efficacité et minimisez les coûts de l'espace de stockage de votre entrepôt grâce aux systèmes de rangement motorisés Montel conçus pour les milieux industriels. Charge maximale du système SAFERAK® 60P : 60 000 lb (27 215 kg) par section double

SOLUTIONS DE RANGEMENT

ÉTAGÈRES INDUSTRIELLES

LES ÉTAGÈRES INDUSTRIELLES DE MONTEL SE COMPLÈTENT DE NOMBREUX ACCESSOIRES ADAPTÉS ET ASSURENT DES FONCTIONS PRATIQUES POUR RÉPONDRE À VOS BESOINS D'ENTREPOSAGE PARTICULIERS.

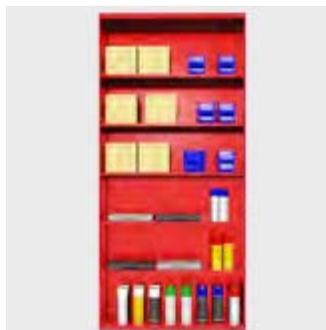


Les étagères industrielles de Montel sont les plus polyvalentes de l'industrie ; les tablettes, tiroirs et accessoires conviennent à toutes nos gammes de produits. De plus, les tablettes sont conçues pour faciliter les reconfigurations, aucun outil nécessaire. Les systèmes d'étagères, pour leur part, sont conçues pour offrir le maximum d'espace de rangement sur chaque tablette et dans chaque tiroir. Informez-vous sur les nombreux avantages et fonctions incomparables qu'offrent les systèmes d'étagères industrielles de Montel.



RAYONNAGE HYBRIDE À 4 MONTANTS SMARTSHELF®

Équipez-vous d'un rangement parfaitement adapté à un large éventail d'accessoires : le rayonnage hybride polyvalent à quatre montants breveté SmartShelf® (Brevet # 6,814,245).



CAISSONS DE RANGEMENT CABINET-STYLE

Améliorez le rangement de type armoires de votre usine ou de votre entreprise à l'aide des caissons de rangement Montel compatibles avec les systèmes de rangement mobiles.



ÉTAGÈRES SEMI-INDUSTRIELLES À GRANDE PORTÉE 4D-500, 4D-1000 ET 4D-1500

Améliorez le rangement des articles industriels de forme irrégulière avec les étagères à grande portée Montel à quatre montants. Charges maximales : 500 lb (227 kg), 1000 lb (454 kg) et 1500 lb (680 kg) par niveau, ou 6000 lb (2722 kg) par section d'étagère.



RAYONNAGE ÉLEVÉ POUR ENTREPÔT HIGH-BAY

Équipez votre entrepôt du rayonnage élevé haute densité HI-BAY et utilisez l'espace sur place pour assurer des fonctions plus utiles et plus rentables. Charge maximale : 800 lb (363 kg) par tablette.



SOLUTIONS DE RANGEMENT

RAYONNAGE

À TIROIRS

COMPATIBLE AVEC
SmartShelf®



36 DIMENSIONS

LARGEUR	NOMINALE	ESPACE DISPONIBLE	PROFONDEUR	NOMINALE	ESPACE DISPONIBLE	HAUTEUR	NOMINALE	ESPACE DISPONIBLE
	36 po (91 cm)	32 po (81 cm)		18 po (46 cm)	15 po (38 cm)		4 po (10 cm)	3 po (8 cm)
42 po (107 cm)	38 po (96 cm)	24 po (61 cm)	21 po (53 cm)	5 po (13 cm)	4 po (10 cm)			
48 po (122 cm)	44 po (112 cm)	30 po (76 cm)	27 po (68 cm)	6 po (15 cm)	5 po (13 cm)			
				8 po (20 cm)	7 po (18 cm)			

TIROIRS MODULAIRES INDUSTRIELS CONÇUS POUR LE RAYONNAGE HYBRIDE SMARTSHELF® À QUATRE MONTANTS

CHARGE MAXIMALE DES TIROIRS MODULAIRES :

Tiroirs de qualité commerciale : 200 lb (91 kg)

Tiroirs de qualité industrielle : 400 lb (181 kg)

RENSEIGNEMENTS UTILES

Les poignées surplombent les tiroirs d'environ deux pouces. Il faut prévoir des amortisseurs plus larges si les rangements sont fixes.

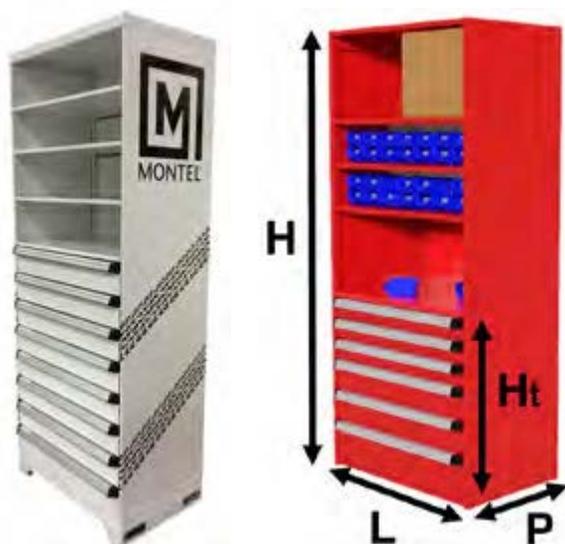
Il faut au moins deux rails anti-bascule si les tiroirs sont fixés à des rangements mobiles.

Hauteur maximale des tiroirs intégrés aux étagères : 48 pouces (122 cm)

Les rangements fixes sont ancrés au sol.

POIGNÉE DE TIROIR AVEC MÉCANISME DE VERROUILLAGE

La poignée ergonomique en aluminium et le mécanisme de verrouillage s'utilisent aisément et trouvent leur place dans une étagère robuste.

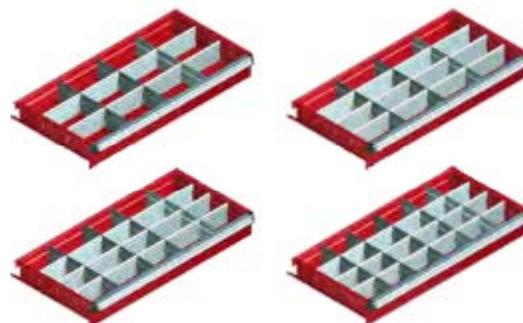


*Rayonnage SmartShelf à quatre montants équipé de tiroirs industriels et d'un socle pour transpalette

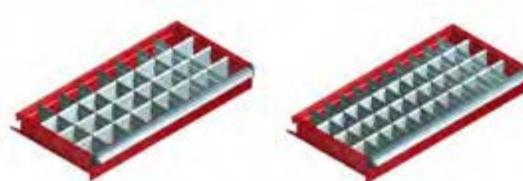
3 À 8 COMPARTIMENTS



12 À 24 COMPARTIMENTS



32 À 44 COMPARTIMENTS



RAYONNAGE HYBRIDE SMARTSHELF® À QUATRE MONTANTS AVEC TIROIRS

LARGEUR (L)	36 po (91 cm)	42 po (107 cm)	48 po (122 cm)
PROFONDEUR (P)	18 po (46 cm)	24 po (61 cm)	30 po (76 cm)
HAUTEUR TOTALE* (H)	75 po (190 cm)	87 po (221 cm)	
HAUTEUR DU CAISSON (Ht)	24 po (61 cm)	36 po (91 cm)	48 po (122 cm)

* Autres hauteurs aussi offertes sur demande.

SOLUTIONS DE RANGEMENT CABINETS

MONTEL PROPOSE UN ASSORTIMENT COMPLET DE CABINETS
FIXES OU MOBILES POUR RANGER TOUT TYPE DE MATÉRIEL.



Montel propose un assortiment complet de cabinets pour ranger tout type de matériel. Le système comprend des accessoires permettant différentes configurations pour répondre à vos besoins les plus particuliers. Les compartiments et les séparateurs de chaque tiroir modulaire sont adaptables pour vous permettre d'organiser votre équipement et de maximiser votre espace de rangement.

CABINETS DE RANGEMENT À USAGES LÉGERS ET ULTRARÉSISTANTS - PORTES À BATTANT*

LARGEURS (L)	24 po (61 cm)	30 po (76 cm)	36 po (91 cm)	39 3/8 po (100 cm)	42 po (107 cm)		
PROFONDEURS (P)	10 po (25 cm)	12 po (30 cm)	13 po (33 cm)	15 po (38 cm)	16 po (40 cm)	18 po (46 cm)	
HAUTEURS* (Ht)	34 1/2 po (87 cm)	43 1/2 po (110 cm)	45 po (115 cm)	57 po (145 cm)	78 po (198 cm)	87 po (221 cm)	90 po (229 cm)

CABINETS À TIROIRS ET CABINETS À TIROIRS MOBILES*

LARGEURS (L)	30 po (76 cm)	36 po (91 cm)	42 po (107 cm)	48 po (122 cm)
PROFONDEURS (P)	18 po (46 cm)	24 po (61 cm)	30 po (76 cm)	
HAUTEUR DU CAISSON* (Ht)	26 po (66 cm)	48 po (122 cm)		

OPTIONS DE COMPTOIR

- Acier
- Acier inoxydable
- Bois

CONFIGURATIONS POSSIBLES DE TIROIRS POUR CABINETS À USAGES LÉGERS

- 5 po (13 cm)
- 6 po (15 cm)
- 10 po (25 cm)



* Les roulettes ajoutent 7 po de hauteur aux cabinets industriels et le socle pour transpalette, 4 po. La hauteur totale du meuble peut varier légèrement si on y ajoute un comptoir. Le matériau et l'épaisseur de celui-ci modifiera aussi sa hauteur.



CABINETS DE RANGEMENT À USAGES LÉGERS - PORTES À BATTANT

Les cabinets Montel à usages légers sont conçus pour offrir le rangement le plus polyvalent.



CABINETS ULTRARÉSISTANTS - PORTE À BATTANT SIMPLE

Les cabinets ultrarésistants Montel à porte à battant simple vous permettent de ranger et de sécuriser votre matériel industriel.



CABINETS ULTRARÉSISTANTS - PORTES À DOUBLE BATTANT

Les cabinets ultrarésistants Montel à porte à double battant vous permettent de ranger et de sécuriser votre matériel industriel.



CABINETS À TIROIRS - USAGES LÉGERS

Les cabinets à tiroirs Montel à usages légers logent des tiroirs de qualité commerciale supportant une charge maximale de 100 lb ou de 200 lb.



CABINETS ULTRARÉSISTANTS À TIROIRS

Les cabinets ultrarésistants Montel à tiroirs représentent la solution idéale pour ranger votre équipement. Ils logent des tiroirs de qualité industrielle supportant une charge maximale de 400 lb.



CABINETS MOBILES ULTRARÉSISTANTS À TIROIRS

Les cabinets mobiles ultrarésistants Montel vous permettent de ranger votre équipement et de le déplacer facilement là où vous en avez besoin.

SOLUTIONS DE RANGEMENT

POSTES DE TRAVAIL

LES POSTES DE TRAVAIL QUE PROPOSE MONTEL OFFRENT POLYVALENCE ET ADAPTABILITÉ AFIN D'ASSURER UN LARGE ÉVENTAIL DE TÂCHES.



* Poste de travail, rayonnage SmartShelf à quatre montants, bacs de rangement latéraux, tiroirs industriels (charge maximale de 400 lb), tablette inclinée de type présentoirs et socle pour transpalette

Les postes de travail que propose Montel offrent une polyvalence totale pour assurer un large éventail de tâches. Il est possible d'agencer les accessoires complémentaires de Montel, comme les tiroirs, les cabinets, les tablettes ajustables, les tablettes inclinées de type présentoirs, les bacs de rangement latéraux et les panneaux arrière perforés, pour obtenir un environnement de travail optimal tout en augmentant la productivité.

PANNEAUX ARRIÈRE

Vous pouvez ajouter un panneau arrière perforé Montel au-dessus des établis pour y suspendre des porte-outils, des crochets et des bacs de rangement. Les crochets en forme de serrure gardent votre poste de travail organisé.



TABLETTES RÉGLABLES, SÉPARATEURS ET BACS

On peut accrocher les tablettes réglables, les séparateurs, les bacs en acier et les bacs de rangement sous l'établi, au-dessus ou sur les côtés.

COMPTOIR PRÉPERCÉ

Les comptoirs sont prépercés ; les trous-pilotes conviennent à une grande variété de plateaux. Vous pouvez également choisir parmi les plateaux stratifiés de Montel si vous ne voulez pas un plateau en acier standard.

ÉCLAIRAGE

Des tubes fluorescents fixés au haut du panneau éclairent directement la surface de travail.

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

Vous pouvez fixer les sources d'énergie aux supports des panneaux arrière perforés sans avoir besoin d'outils.

CABINETS À TIROIRS ET CABINETS MOBILES À TIROIRS

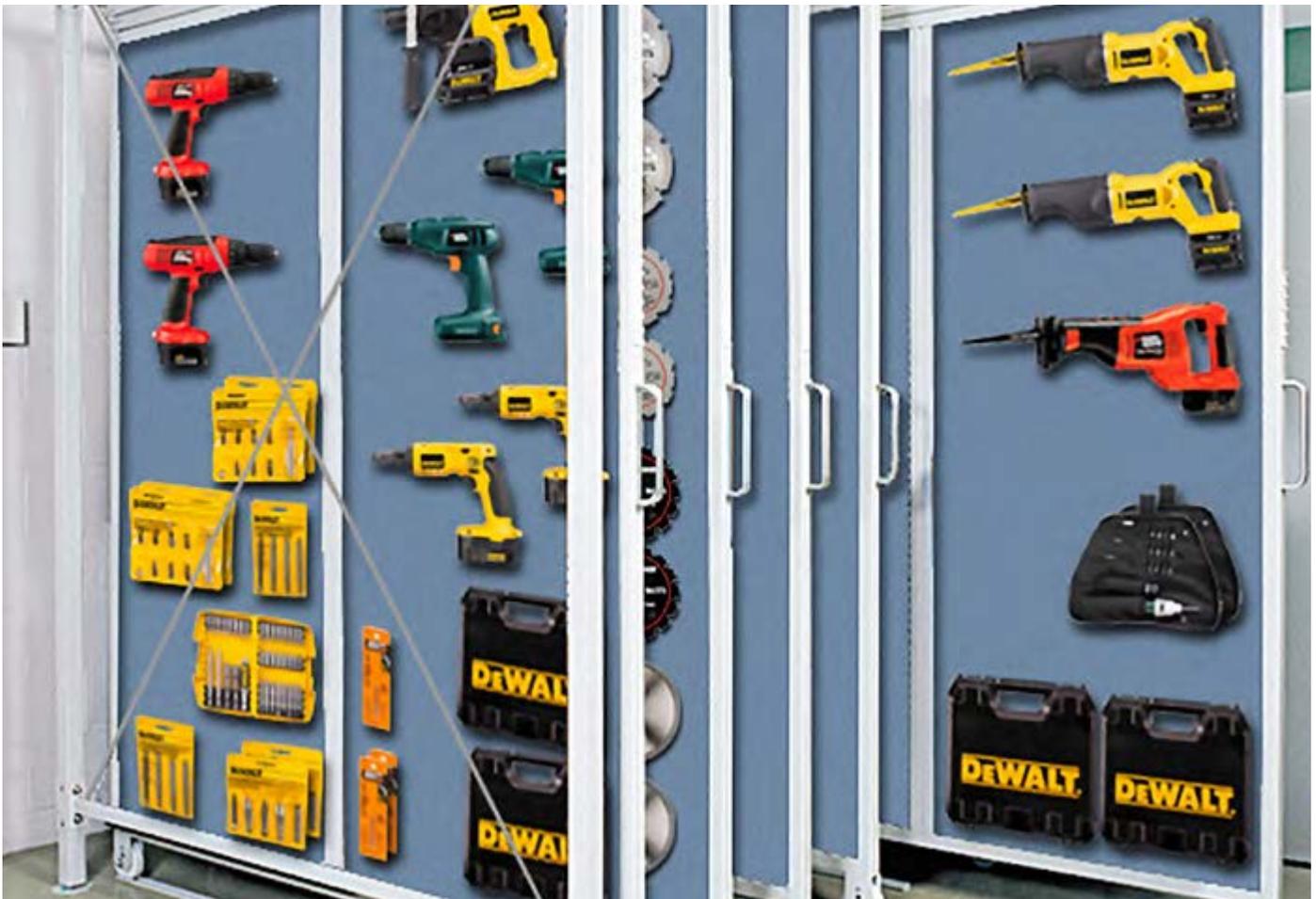
Les cabinets à tiroirs Montel complètent bien l'établi fonctionnel. Vous pouvez ajouter des roulettes pour bénéficier de mobilité.



SOLUTIONS DE RANGEMENT

PANNEAUX DE RANGEMENT

LES PANNEAUX DE RANGEMENT OPTIMISENT L'ESPACE DE STOCKAGE TOUT EN UTILISANT UNE SUPERFICIE MINIMALE. CES PANNEAUX MOBILES OCCUPANT PEU D'ESPACE AUGMENTENT LA PRODUCTIVITÉ DE TOUT ENTREPÔT OU USINE.



LES PANNEAUX DE RANGEMENT OPTIMISENT L'ESPACE DE STOCKAGE TOUT EN UTILISANT UNE SUPERFICIE MINIMALE. CES PANNEAUX MOBILES OCCUPANT PEU D'ESPACE AUGMENTENT LA PRODUCTIVITÉ DE TOUT ENTREPÔT OU USINE.

Les panneaux verticaux coulissants aux grillages à double maille ou les panneaux en acier perforés permettent de ranger et de gérer de façon ordonnée vos articles. Occupant peu d'espace, ils sont bien équipés pour accueillir le matériel qu'il vaut mieux suspendre, comme les outils et la marchandise.

Les panneaux de rangement influent efficacement sur la superficie dont vous disposez, car ils sont verticaux et double face, ou encore montés sur un chariot. Les articles sont facilement accessibles des deux côtés. Les panneaux mobiles logent de nombreux articles de taille et de poids variés, et ce, dans un endroit assez compact. Cela vous permet de maximiser l'utilisation de l'espace disponible.



PANNEAUX DE RANGEMENT COULISSANTS

Grâce à leur conception modulaire et aux grillages à double maille, les panneaux coulissants de Montel sont les plus polyvalents de l'industrie.



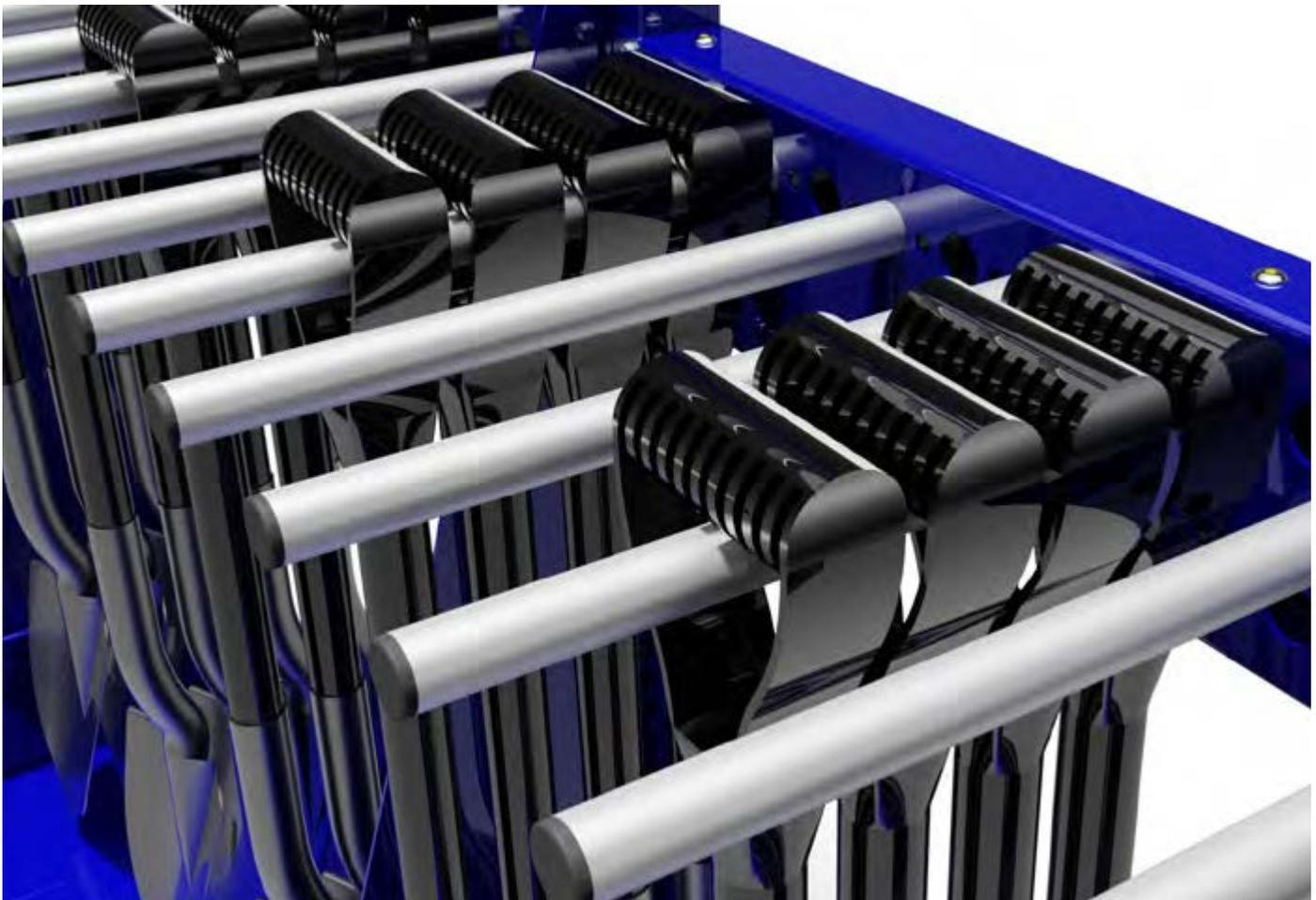
PANNEAUX DE RANGEMENT SUR CHARIOTS MOBILES

Déplacez sans effort vos articles grâce aux systèmes de grillages Montel sur chariots mobiles. La conception des écrans à double maille font d'eux les panneaux de rangement les plus fiables.

SOLUTIONS DE RANGEMENT

PANNEAUX POUR RANGEMENT VERTICAL

**LES PANNEAUX INDUSTRIELS MONTEL POUR RANGEMENT VERTICAL OFFRENT
UNE FAÇON POLYVALENTE ET FIABLE DE RANGER LES OUTILS À LONG MANCHE
ET LES OBJETS LONGS.**



OPTIMISEZ VOTRE ESPACE DE RANGEMENT POUR ARTICLES LONGS ET DE DIMENSIONS INHABITUELLES AVEC LES PANNEAUX MONTEL POUR RANGEMENT VERTICAL. LES BARRES TRANSVERSALES UNIVERSELLES PERFORÉES PERMETTENT DE NOMBREUSES CONFIGURATIONS.

Positionnez les barres transversales et les tiges de cette étagère cantilever selon vos besoins et obtenez le rangement idéal pour les outils à long manche et tout objet long.

CES PANNEAUX PEUVENT ÊTRE ADAPTÉS À PRESQUE TOUS LES ARTICLES, TELS QUE :

- Outils
- Câbles
- Fils et courroies
- Tubes et tuyaux
- Pelles et grattoirs
- Balais et autres outils de nettoyage
- Et beaucoup d'autres...



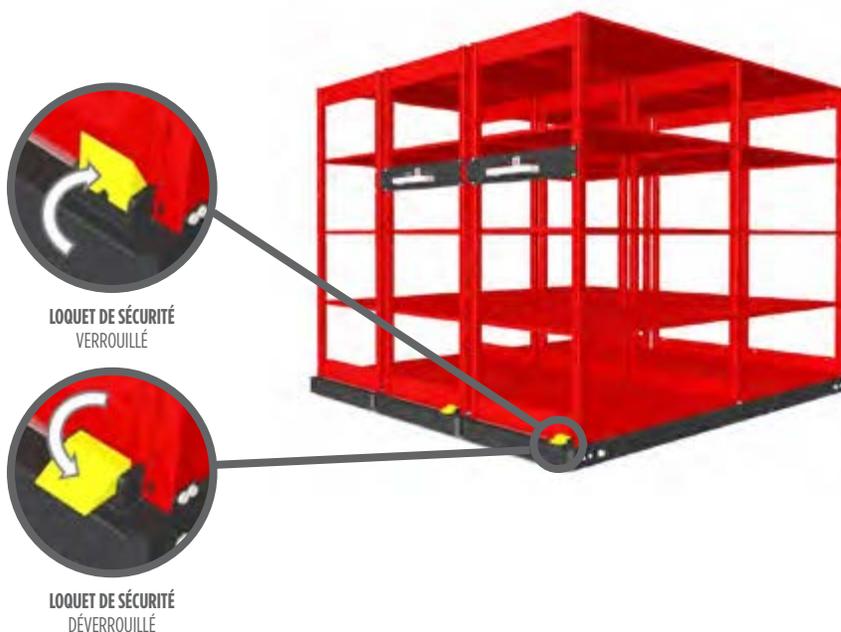
SÉCURITÉ

RANGEMENT MOBILE MANUEL SMARTSPACE 2M

SÉCURITÉ OPTIONNELLE

LOQUET DE SÉCURITÉ ACTIONNÉ PAR LE PIED

Le loquet de sécurité Montel pour rangements mobiles manuels SmartSpace constitue l'option idéale pour prévenir le déplacement du système de rangement. L'activation du loquet avant de s'engager dans une allée empêche les autres utilisateurs de manipuler un système déjà en fonction.



SÉCURITÉS

RANGEMENT MOBILE MÉCANIQUE ASSISTÉ SMARTSPACE 2MA | MOBILEX® | RACK&ROLL 16MA



SÉCURITÉ STANDARD

BOUTON-POUSOIR DE SÉCURITÉ SAFECRANK POUR ALLÉES



DÉVERROUILLÉ



APPUYER POUR VERROUILLER
OU DÉVERROUILLER



VERROUILLÉ

Pour activer le système, faites pivoter la poignée SafeCrank dans le sens horaire ou antihoraire. Pour verrouiller ou déverrouiller la poignée SafeCrank, appuyez simplement sur le bouton-poussoir de sécurité situé au centre de la poignée. Verrouillée, la poignée empêche le rangement correspondant de bouger. Les systèmes de rangement mobiles des deux côtés d'une allée en fonction doivent être verrouillés pour assurer la sécurité des utilisateurs.

SÉCURITÉ OPTIONNELLE | MOBILEX®

FREIN DE SÉCURITÉ MÉCANIQUE PAR GRAVITÉ POUR ALLÉES



(NUMÉRO DE BREVET AUX ÉTATS-UNIS : 7,645,000 / NUMÉRO DE BREVET AU CANADA : 2,545,090)

Le frein de sécurité mécanique breveté de Montel assure l'entière protection des utilisateurs et des marchandises. Lorsque l'on appuie sur la barre située au niveau du sol, le chariot s'arrête automatiquement. Une légère pression sur la barre suffit pour activer le mécanisme.

SÉCURITÉS

RANGEMENT MOBILE MOTORISÉ

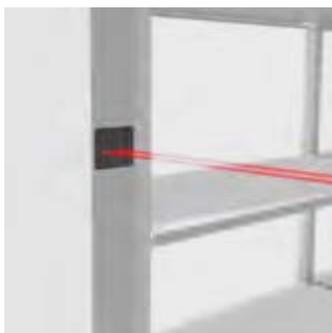
SMARTSPACE 2P | SAFEAISLE® | RACK&ROLL 16P



RACK&ROLL 16P, ÉQUIPÉ ICI DE LED GUARD™, UN SYSTÈME BREVETÉ COMPLET ASSURANT UNE SÉCURITÉ PASSIVE DE DÉTECTION POUR ALLÉES

SÉCURITÉS STANDARD

COMPTEUR DE PERSONNES POUR ALLÉES



Le système mobile s'arrête automatiquement lorsque le compteur de personnes détecte tout dérèglement du faisceau devant les systèmes de rangement lorsqu'une personne entre dans une allée.

FAISCEAU DE SÉCURITÉ INFRAROUGE AU NIVEAU DU SOL, D'UN CÔTÉ DU CHARIOT



Le faisceau photoélectrique se projetant sur un côté de chacune des allées est fixé au niveau du sol sur le longeron du chariot.

NOTE : CONVIENT UNIQUEMENT AUX ZONES RÉSERVÉES, OÙ LA CIRCULATION EST TRÈS RESTREINTE, ET AUX PETITS CHARIOTS. NON RECOMMANDÉ POUR LES ESPACES À ACCÈS PUBLIC.

OPTION DE SÉCURITÉ

FAISCEAUX DE SÉCURITÉ INFRAROUGES AU NIVEAU DU SOL, DES DEUX CÔTÉS DU CHARIOT



Les faisceaux photoélectriques se projetant sur les deux côtés de chacune des allées sont fixés au niveau du sol sur les longerons du chariot.

NOTE : CONVIENT UNIQUEMENT AUX ZONES RÉSERVÉES OÙ LA CIRCULATION EST CONSIDÉRÉE DE TRÈS RESTREINTE À NORMALE. NON RECOMMANDÉ POUR LES ESPACES À ACCÈS PUBLIC.

OPTION DE SÉCURITÉ AVANCÉE

AISLE LED GUARD™, SYSTÈME DE SÉCURITÉ COMPLET DE DÉTECTION POUR ALLÉES



NOTE 1 : LE SYSTÈME AISLE LED GUARD™ POUR ALLÉE EST REQUIS POUR LES ESPACES À ACCÈS PUBLIC.
NOTE 2 : AVEC LE SYSTÈME AISLE LED GUARD™ POUR ALLÉE, LES FAISCEAUX DE SÉCURITÉ AU SOL NE SONT PAS NÉCESSAIRES.
AISLE LED GUARD™ EST UNE MARQUE BREVETÉE.

MONTEL RÉVOLUTIONNE LE RANGEMENT MOBILE AVEC LE SYSTÈME AISLE LED GUARD™ POUR SMARTSPACE 2P, SAFEAISLE® ET RACK&ROLL 16P.

Les systèmes de rangement mobiles motorisés Montel équipés du système de sécurité optionnel avancé LED Guard™ ajoute une nouvelle dimension en détectant sans arrêt toute la surface au sol d'une allée.

Les détecteurs à DEL repèrent les personnes et les marchandises dans les allées ouvertes. Quand les allées sont utilisées ou occupées, les systèmes de rangement sont verrouillés en place, ce qui protège les utilisateurs contre les blessures et évite les dommages au matériel entreposé. Peu importe ce qu'entrepose votre organisation, Aisle LED Guard™ s'assure qu'aucun de ses biens ne soient endommagés en cas de chute des tablettes.

ENTIÈREMENT PASSIF

Le système Aisle LED Guard™ est entièrement passif. Les utilisateurs n'ont pas à se rappeler de repérer et d'activer un dispositif de sécurité lorsqu'ils travaillent près des étagères ou des systèmes de rangement mobiles. Même lorsque les étagères sont bien remplies, le système Aisle LED Guard™ protège les utilisateurs et les marchandises laissées dans l'allée sans qu'une intervention humaine ne soit nécessaire.

COUVERTURE TOTALE

Le fait que des utilisateurs se tiennent dans une allée ouverte n'a pas d'incidence sur l'efficacité du système Aisle LED Guard™. Peu importe où un utilisateur se situe dans l'allée, où un produit tombe dans l'allée ou encore où une palette est laissée dans l'allée, les unités ne se fermeront pas sans dégagement complet.

DESIGN INFALLIBLE

Il est impossible de désactiver, d'écraser ou de contourner le système Aisle LED Guard™. Aucune séquence de pressions de bouton ni reconfiguration ne l'arrêtera. Aisle LED Guard™ permet aux étagères mobiles d'être dans un état constant de vigilance.

PRODUCTIVITÉ AMÉLIORÉE

Les rangements SmartSpace 2P, SafeAisle et RACK&ROLL 16P équipés du système Aisle LED Guard™ redémarrent automatiquement dès qu'un utilisateur ou un objet est retiré d'une allée. Les utilisateurs ne perdent pas de temps à redémarrer manuellement une allée après chaque utilisation.

SÉCURITÉS

RANGEMENT MOBILE MOTORISÉ

SAFERAK® 32P | SAFERAK® 60P



CLASSÉ NORMES DE SÉCURITÉ MACHINE

AFIN DE SE CONFORMER AUX NORMES DE SÉCURITÉ MACHINE (CLASSÉ NORMES DE SÉCURITÉ MACHINE), MONTEL A FAIT APPEL À UNE FIRME EXTERNE SPÉCIALISÉE DANS L'ANALYSE DE LA SÉCURITÉ DANS LES ENVIRONNEMENTS INDUSTRIELS. À LA SUITE DE CETTE ANALYSE, MONTEL A DÉCIDÉ D'INTÉGRER DE NOMBREUX SYSTÈMES DE SÉCURITÉ STANDARD À SES PRODUITS.



RIDEAU DE FAISCEAUX INFRAROUGES D'ENTRÉE DE SYSTÈME



Les chariots s'arrêtent instantanément lorsque le système détecte tout dérèglement du faisceau devant les systèmes de rangement.

FAISCEAUX DE SÉCURITÉ INFRAROUGES AU NIVEAU DU SOL, DES DEUX CÔTÉS DE CHAQUE CHARIOT



Les faisceaux photoélectriques se projetant sur les deux côtés de chacune des allées sont fixés à un bas niveau sur les longerons du chariot.

BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE FACILEMENT ACCESSIBLE



Les boutons d'arrêt d'urgence sont sans doute les éléments les plus facilement identifiables sur un système de rangement SAFERAK®.

PROTECTIONS POUR TOUTES LES PIÈCES MÉCANIQUES MOBILES



Toutes les composantes mécaniques mobiles sont dissimulées et sécurisées par un protecteur en acier afin de prévenir les accès par inadvertance.

CONTOURNEMENT DE SAUVEGARDE PAR CLÉ À ROCHET MÉCANIQUE



La clé à rochet mécanique assure l'accessibilité complète au système, même en cas de panne électrique (aucun arrêt des activités).

LUMIÈRE STROBOSCOPIQUE ET SONNERIE



Une sonnerie de sécurité, un signal visuel et des avertissements clignotants sont en fonction avant et pendant le déplacement d'un chariot.

OPTIONS DE SÉCURITÉ

BOUTONS D'ARRÊT D'URGENCE SITUÉS DANS LES ALLÉES,
EN ALTERNANCE ET EN DÉCALAGE DE CHAQUE CÔTÉ D'UNE ALLÉE. CONFORMES À EN95 4-1 CATEGORY 1

PLC INDUSTRIEL SUR TOUS LES PORTABLES

SÉCURITÉ POUR ÉCHELLE

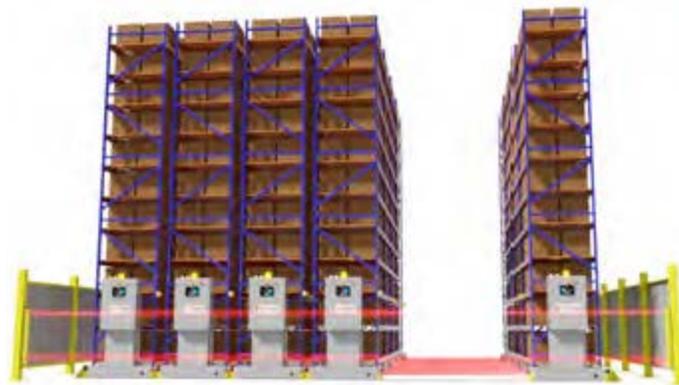
INTERRUPTEUR À CLÉ

PÉRIMÈTRE DE SÉCURITÉ CONFORME À LA NORME ISO 13857

SYSTÈME DE SÉCURITÉ OPTIONNEL AVANCÉ AISLE LED GUARD™

RANGEMENT MOBILE MOTORISÉ

SAFERAK® 32P | SAFERAK® 60P



OPTIONS DE SÉCURITÉ AVANCÉES

AISLE LED GUARD™

SYSTÈME DE SÉCURITÉ PASSIF, DÉTECTION POUR ALLÉES



NOTE : RECOMMANDÉ POUR LES ESPACES À ACCÈS PUBLIC
ET POUR LES ZONES TRÈS ACHALANDÉES.

AISLE LED GUARD™ EST UNE MARQUE BREVETÉE.

MONTEL RÉVOLUTIONNE LE RANGEMENT MOBILE AVEC LE SYSTÈME AISLE LED GUARD™ POUR SAFERAK® 32P ET SAFERAK® 60P

Les systèmes de rangement mobiles motorisés Montel équipés du système de sécurité optionnel avancé Aisle LED Guard™ ajoute une nouvelle dimension en détectant sans arrêt toute la surface au sol d'une allée.

LE MONDE DU RANGEMENT HAUTE DENSITÉ NE SERA PLUS JAMAIS LE MÊME.

Le système Aisle LED Guard™ représente un tournant majeur pour la sécurité des employés et la prévention des pertes ayant trait aux rangements industriels utilisés dans les activités quotidiennes.

Forte de son expérience de près d'un siècle en conception de systèmes de rangement mobiles, Montel a développé le système Aisle LED Guard™ pour que les industries partout dans le monde tiennent toujours compte de leurs employés et qu'elles demeurent continuellement productives et rentables. Alors, comment le système breveté Aisle LED Guard™ de Montel fonctionne-t-il et pourquoi ces fonctions sont-elles utiles aux entreprises modernes ?

AISLE LED GUARD™ EN BREF

Les systèmes de rangement mobiles réduisent la surface de stockage grâce à leur structure escamotable. Toutefois, dans les industries comme la fabrication et la logistique, où les processus évoluent à un rythme effréné, le fait de fermer maladroitement une unité mobile peut comporter un risque pour les marchandises comme pour les travailleurs.

Les détecteurs à DEL repèrent les personnes et les marchandises dans les allées ouvertes. Quand les allées sont utilisées ou occupées, les rangements sont verrouillés en place, ce qui protège les utilisateurs contre les blessures et évite les dommages au matériel entreposé. Peu importe ce qu'entrepote votre organisation, le système Aisle LED Guard™ s'assure qu'aucun de ses biens ne soient endommagés en cas de chute de ses tablettes ou si les biens sont laissés dans l'allée.

ASSEZ SIMPLE, N'EST-CE PAS ? ÉTUDIONS LE SYSTÈME AISLE LED GUARD™ UN PEU PLUS EN PROFONDEUR POUR COMPRENDRE PARFAITEMENT COMMENT MONTEL A CONÇU LE SYSTÈME DE SÉCURITÉ IDÉAL.

ENTIÈREMENT PASSIF

Le système Aisle LED Guard™ est entièrement passif. Les utilisateurs n'ont pas à se rappeler de repérer et d'activer un dispositif de sécurité lorsqu'ils travaillent près des étagères ou des rangements mobiles. Même lorsque les étagères sont bien remplies, le système Aisle LED Guard™ protège les utilisateurs et les marchandises laissées dans l'allée sans qu'une intervention humaine ne soit nécessaire.

COUVERTURE TOTALE

Le fait que des utilisateurs se tiennent dans une allée ouverte n'a pas d'incidence sur l'efficacité du système Aisle LED Guard™. Lorsque les clients de Montel optent pour des rangements mobiles motorisés équipés du système Aisle LED Guard™, ils investissent dans une couverture d'allées totale offrant une protection complète. Peu importe où un utilisateur se situe dans l'allée, où un produit tombe dans l'allée ou encore où une palette est laissée dans l'allée, les unités ne se fermeront pas sans dégagement complet. Avec une couverture totale offerte par les détecteurs DEL, le système Aisle LED Guard™ protège les utilisateurs et les marchandises à toutes les étapes.

DESIGN INFALLIBLE

Il est impossible de désactiver, d'écraser ou de contourner le système Aisle LED Guard™. Aucune séquence de pressions de bouton ni reconfiguration ne l'arrêtera. Aisle LED Guard™ permet aux étagères mobiles d'être dans un état constant de vigilance.

PRODUCTIVITÉ AMÉLIORÉE

Les opérateurs peuvent facilement redémarrer les rangements SAFERAK® à distance au moyen d'une télécommande industrielle robuste munie d'une connexion sans fil. Les caristes n'ont pas à descendre de leur chariot élévateur pour redémarrer le système.

PRODUCTIVITÉ ET TECHNOLOGIE

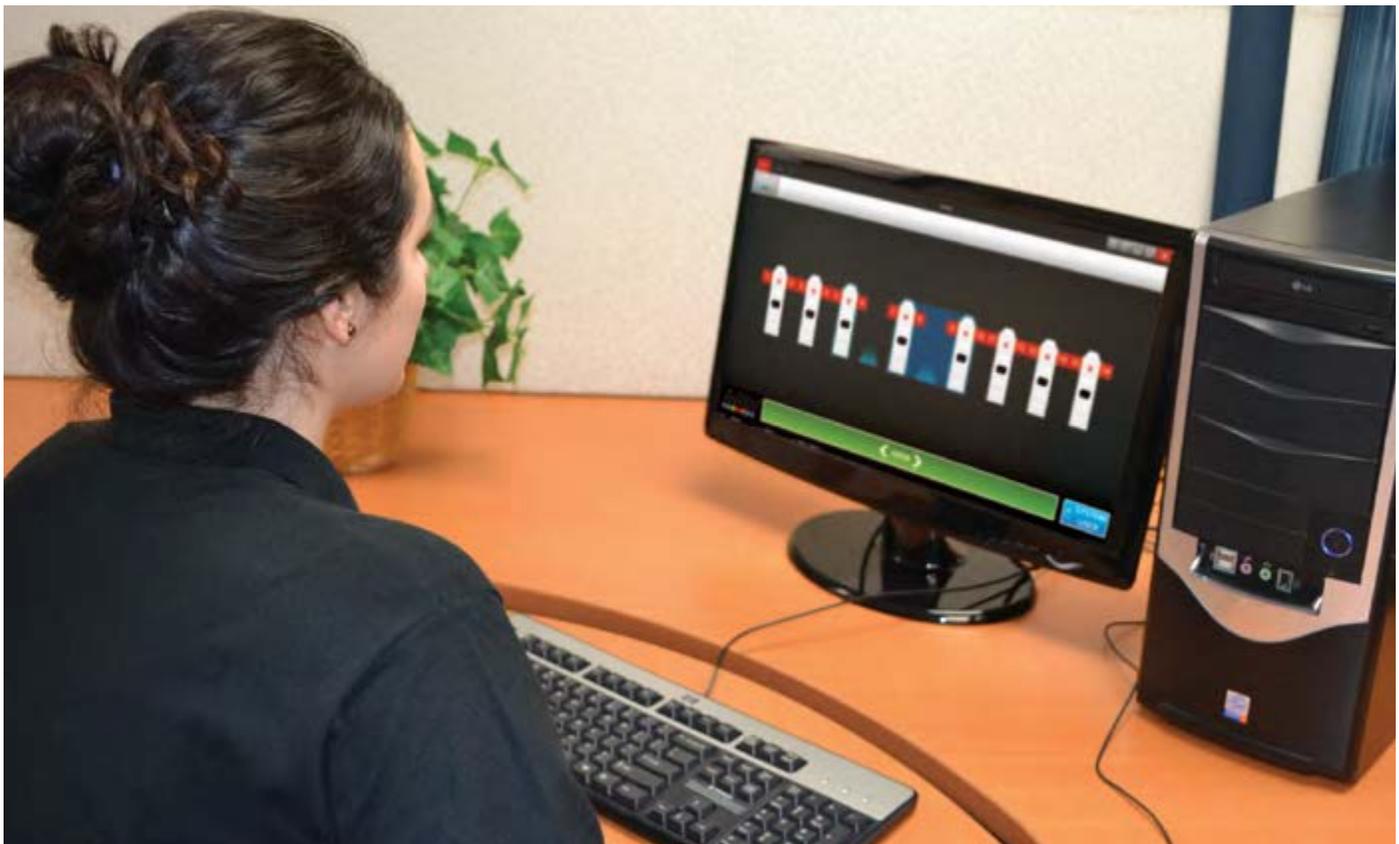
ePulse™ LOGICIEL DE SURVEILLANCE À DISTANCE



LA PRODUCTIVITÉ ACCRUE
SANS FIL

COMPATIBILITÉ AVEC :

SMARTSPACE 2P
SAFEAISLE®
RACK&ROLL 16P
SAFERAK® 32P
SAFERAK® 60P





LA PRODUCTIVITÉ ACCRUE SANS FIL

Montel propose maintenant ePulse™, un logiciel conçu pour offrir une surveillance ajoutant assurance et sécurité une fois l'installation des rangements mobiles motorisés haute densité Montel complétée. Le logiciel de configuration et de surveillance permet de gérer les paramètres à distance et d'effectuer le suivi de la performance et du fonctionnement des systèmes de rangement mobiles motorisés haute densité, le tout avec assurance. Si Montel se voit accorder l'accès au réseau à distance, ses techniciens qualifiés peuvent surveiller et configurer votre système de leur lieu de travail.

Pour assurer une fiabilité et une quiétude maximales, ePulse™ identifie de façon proactive tout problème potentiel, émet des diagnostics rapides pour maximiser le temps de disponibilité et envoi par courriel des avis automatiques des erreurs du système. Vous pouvez même décider de surveiller vos systèmes de rangement mobiles motorisés Montel et d'en gérer les paramètres 24 heures par jour, tous les jours de l'année.

Pour accroître la productivité et l'efficacité, ePulse™ permet de colliger les données des allées pour toute période préétablie de votre système de rangements mobiles motorisés Montel. Lorsque ces données sont analysées pour chacune des allées, le logiciel vous permet de reconfigurer votre système pour établir les paramètres de votre choix, comme :

- allée prioritaire
- fermeture automatique/sécurité
- répartition automatique/ventilation
- fonctionnement automatique
- vitesses programmables (démarrage/plein régime/freinage)
- déplacement séquentiel, déplacement en bloc

Pour bénéficier d'une sécurité supplémentaire, ePulse™ permet, avec les données colligées et analysées de vos systèmes de rangement mobile motorisé, de reconfigurer en tout temps les paramètres de sécurité de votre système. Que ce soit le réglage des vitesses programmables, la configuration à distance pour fermer toutes les allées, le verrouillage à une heure précise après les heures d'ouverture, ou encore l'ouverture et le déverrouillage avant les heures d'ouverture, ePulse™ offre sécurité et quiétude.

Vous pouvez assurer à distance le fonctionnement des systèmes de rangement motorisés Montel à partir de votre ordinateur, au moyen du logiciel ePulse™. Le protocole TCP/IP facilite la connectivité de réseau d'un ordinateur au système motorisé Montel. Cela fournit une communication à haute vitesse fiable, en plus de permettre la reconfiguration à distance de votre système, au moyen du logiciel ePulse™ de surveillance et de configuration à distance.

Le logiciel ePulse™ de surveillance et de configuration à distance est offert avec les systèmes SmartSpace 2P, SafeAisle®, RACK&ROLL 16P, SAFERAK® 32P et SAFERAK® 60P.

PRODUCTIVITÉ ET TECHNOLOGIE

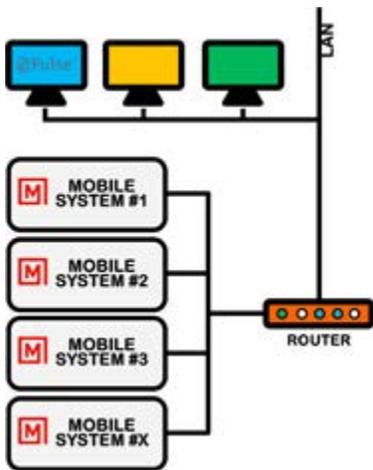
ePulse™ :

OFFRES SUR MESURE DE SURVEILLANCE À DISTANCE

COMPATIBILITÉ AVEC :

SMARTSPACE 2P
SAFEAISLE®
RACK&ROLL 16P
SAFERAK® 32P
SAFERAK® 60P





BRONZE - SURVEILLANCE À DISTANCE LOCALE SANS CONNECTIVITÉ EXTERNE

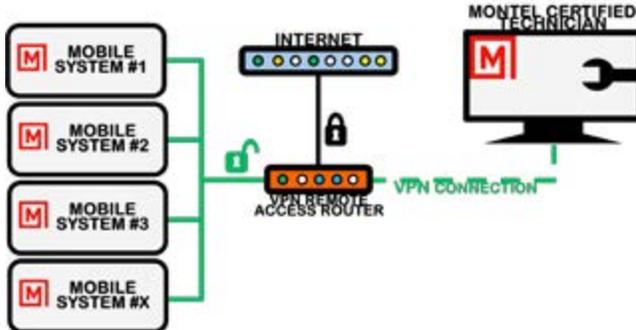
OBJECTIFS :

- Surveillance à distance locale pour les clients voulant gérer eux-mêmes leurs systèmes de rangement mobiles motorisés Montel.
- Le client n'autorise aucune connectivité Internet externe aux techniciens qualifiés de Montel.

APPLICATIONS : Installations hautement sécurisées

CLIENTÈLE : Grandes entreprises, services publics, services gouvernementaux, établissements académiques, bases militaires

ENSEMBLE BRONZE PROPOSÉ : « logiciel ePulse™ de surveillance à distance » installé sur un ordinateur local dédié à cette fin



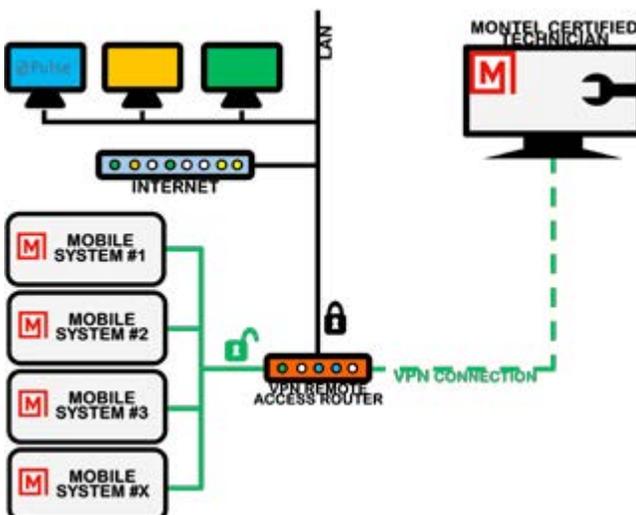
ARGENT - SURVEILLANCE À DISTANCE LOCALE AVEC POSSIBILITÉ DE CONNECTIVITÉ EXTERNE À LA CARTE

OBJECTIFS :

- Surveillance à distance locale pour les clients voulant gérer eux-mêmes leurs systèmes de rangement mobiles motorisés Montel tout en ayant la possibilité de donner un accès à distance aux techniciens qualifiés de Montel.
- À la suite de la réception d'un appel téléphonique ou d'un courriel du client, les techniciens qualifiés de Montel ont la capacité de se connecter aux systèmes de rangement mobiles motorisés Montel, de les surveiller et d'en configurer les paramètres.

CLIENTÈLE : Petites et moyennes entreprises, clients situés dans des régions éloignées ou restreintes, ou encore à une grande distance de leur distributeur autorisé Montel ou de Montel Inc.

ENSEMBLE ARGENT PROPOSÉ : « logiciel ePulse™ de surveillance à distance » installé sur un ordinateur local dédié à cette fin et routeur VPN d'accès à distance.



OR - CONNECTIVITÉ EXTERNE À LA CARTE POUR SURVEILLANCE À DISTANCE

OBJECTIFS :

- Surveillance à distance externe pour les clients voulant que les techniciens qualifiés de Montel se connectent à leurs systèmes de rangements motorisés Montel, les surveillent et en configurent les paramètres.

CLIENTÈLE : Petites et moyennes entreprises, clients situés dans des régions éloignées ou restreintes, ou encore à une grande distance de leur distributeur autorisé Montel ou de Montel Inc.

ENSEMBLE OR PROPOSÉ : routeur VPN d'accès à distance et services à la carte de surveillance à distance fournis par les techniciens qualifiés de Montel.

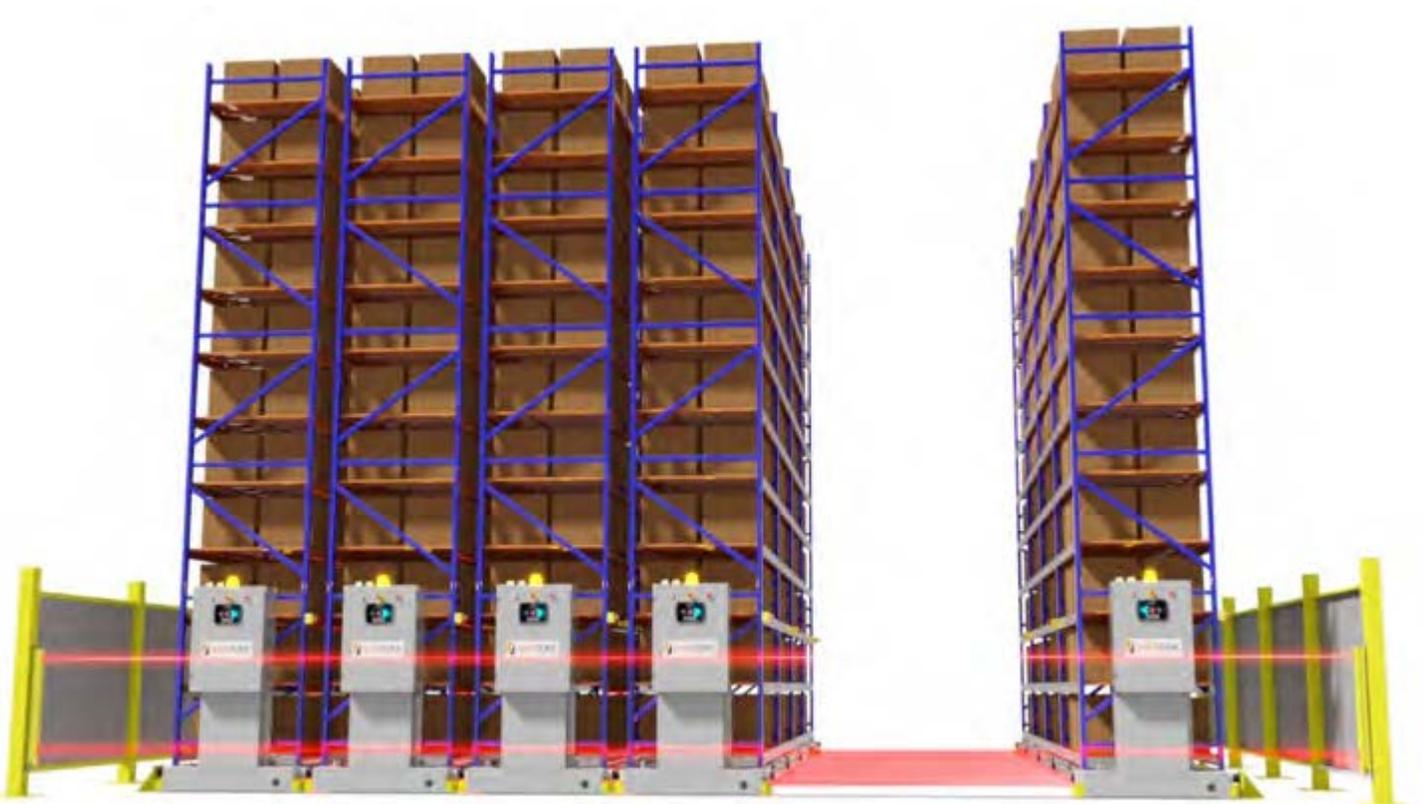
PRODUCTIVITÉ ET TECHNOLOGIE

FONCTIONS PROGRAMMABLES AUTOMATISÉES POUR ALLÉES

PLUS EFFICACE QU'UN SYSTÈME DE RANGEMENT MOBILE MANUEL
OU MÉCANIQUE, SAFERAK® REPRÉSENTE UNE ÉCONOMIE DE TEMPS ET D'ARGENT.

COMPATIBLES AVEC :

SMARTSPACE 2P
SAFEAISLE®
RACK&ROLL 16P
SAFERAK® 32P
SAFERAK® 60P





PRIORISATION D'ALLÉES

Les utilisateurs peuvent améliorer leur efficacité en configurant une ou plusieurs allées en priorité. Tout en permettant l'accès aux allées peu fréquentées, les systèmes de rangement mobiles SmartSpace 2P, SafeAisle®, RACK&ROLL 16P, SAFERAK® 32P et SAFERAK® 60P repositionnent le système selon vos allées prédéterminées. Les allées les plus achalandées sont réinitialisées pour s'ouvrir de nouveau automatiquement pour le prochain utilisateur. Vous pouvez éventuellement reconfigurer votre système de rangement mobile motorisé SmartSpace 2P, SafeAisle®, RACK&ROLL 16P, SAFERAK® 32P et SAFERAK® 60P en programmant les allées selon leurs taux de cueillette. Cela offre un accès rapide au matériel couramment stocké. Programmez la fonction automatique « Allée prioritaire » au moyen du code NIP ou du logiciel optionnel ePulse™ de surveillance à distance.



FERMETURE DE TOUTES LES ALLÉES

Programmez votre système afin qu'il ferme automatiquement toutes les allées et se verrouille quand un utilisateur quitte une allée, ou qu'il termine une période d'inactivité préconfigurée. Configurez votre système de sorte qu'il ferme toutes les allées et qu'il se verrouille à un moment précis après les heures d'ouverture, ou s'ouvre et se déverrouille avant les heures d'ouverture.



GESTION DES ALLÉES À DISTANCE

Les caristes peuvent assurer le fonctionnement des systèmes de rangement mobiles motorisés SmartSpace 2P, SafeAisle®, RACK&ROLL 16P, SAFERAK® 32P et SAFERAK® 60P en utilisant une minitablette-télécommande à distance dotée d'une connexion sans fil. Vous pouvez aussi gérer les systèmes de rangement mobiles SmartSpace 2P, SafeAisle®, RACK&ROLL 16P, SAFERAK® 32P et SAFERAK® 60P à partir de votre ordinateur, à l'aide du logiciel optionnel ePulse™ de surveillance à distance.

Le logiciel ePulse™ de surveillance et de configuration permet la surveillance sur place et à distance, si l'accès à la connectivité de réseau à distance est accordé, de tout système de rangement mobiles installé, et ce, pour offrir la quiétude à nos clients. Si Montel est autorisée à accéder au réseau d'un client à distance, nos techniciens qualifiés sont avisés instantanément par courriel dans la situation peu probable qu'il y ait un problème avec un système de rangement motorisé. Ils peuvent aussi fournir des statistiques sur les entrées et sorties de chacune des allées, présentant ainsi des données comme quelles UGS bougent le plus rapidement ou le plus lentement. Ces données permettent de programmer les allées prioritaires automatisées, les paramètres de vitesse réglables (démarrage, plein régime et freinage), le dégagement réglable des allées entre les systèmes de rangement mobiles, la gestion des codes NIP, etc.

ASSUREZ LE FONCTIONNEMENT DE VOTRE SYSTÈME DE RANGEMENT MOBILE À DISTANCE AU MOYEN D'UNE TÉLÉCOMMANDE À DISTANCE INDUSTRIELLE ROBUSTE SANS FIL.

Les caristes peuvent opérer les systèmes de rangement mobile à distance au moyen d'une minitablette-télécommande industrielle ou commerciale robuste. Vous pouvez également assurer le fonctionnement du système de rangement mobile à distance à partir de votre ordinateur, grâce au logiciel optionnel ePulse™ de surveillance à distance.

LOGICIEL ePulse™ DE SURVEILLANCE À DISTANCE

Le logiciel ePulse™ offre de nombreuses possibilités pour surveiller les problèmes potentiels de votre système, émet des diagnostics rapides pour maximiser le temps de disponibilité, envoie par courriel des avis automatiques des erreurs du système et assure une surveillance constante de vos systèmes de rangement mobiles motorisés Montel 24 heures par jour, tous les jours de l'année.

Le protocole TCP/IP facilite la connectivité de réseau d'un ordinateur au système motorisé Montel.

En tout temps, le logiciel ePulse™ vous permet de reconfigurer votre système de rangement mobile motorisé selon votre choix de paramètres et d'assurer sa performance et son fonctionnement, le tout avec assurance. ePulse™ vous permet d'exécuter de nombreuses fonctions configurables pour accroître la productivité et la sécurité à distance.

ÉTUDES DE CAS

PIONNIÈRE DANS LE DOMAINE DES SYSTÈMES DE RANGEMENT MOBILES HAUTE DENSITÉ EN AMÉRIQUE DU NORD, MONTEL A PLUSIEURS RÉALISATIONS À SON ACTIF DANS PLUS DE 68 PAYS. UN RÉSEAU DE DISTRIBUTEURS REPRÉSENTE L'ENTREPRISE. QUE VOUS AYEZ BESOIN D'UNE PETITE OU D'UNE GRANDE INSTALLATION, MONTEL OFFRE UN PRODUIT QUI RÉPOND EXACTEMENT À VOS BESOINS.



CONÇUS POUR DURER

En choisissant les systèmes de rangement mobiles industriels de Montel, vous misez sur des systèmes technologiques conçus pour durer, en plus d'optimiser vos activités d'exploitation.

Puissance. Performance. Robustesse. Durabilité. Peu importe quelle utilisation industrielle vous faites de nos systèmes de rangement, voilà les quatre qualités que vous recherchez. Vous avez besoin de systèmes de production et d'assemblage puissants et très performants, de même que des systèmes de rangement assez robuste et durable pour supporter de lourdes charges et un volume considérable dans des environnements sous pression.

Chez Montel, nous croyons que les systèmes de rangement industriels doivent respecter des normes rigoureuses et exigeantes pour gérer le matériel, les outils, les appareils, les pièces de rechange, l'emballage, les échantillons, etc.



LA SATISFACTION D'ABORD

Nous proposons une gamme complète de systèmes de rangement haute densité de première qualité ayant été conçus pour fournir un équipement d'entrepôt durable de haute capacité. Leur polyvalence fait d'eux des rangements mobiles de choix pour tout domaine : industrie aérospatiale, industrie automobile, défense, centres de distribution, alimentation, usines de fabrication, usines pharmaceutiques, logistique gérée par une tierce partie, etc.

NOS ÉTUDES DE CAS



AIRBUS

Airbus a choisi des systèmes de rangement ingénieux pour loger le matériel de l'aérospatiale afin de profiter d'une plus grande capacité d'entreposage et de prévenir les risques.

📍 ASHBURN, VIRGINIE, ÉTATS-UNIS



THE GROVE

Grâce au système de culture verticale mobile motorisé, The Grove a doublé sa capacité de production. Montel détient la solution idéale pour répondre aux besoins des producteurs de cannabis légalisé partout dans le monde.

📍 LAS VEGAS, NEVADA, ÉTATS-UNIS



IMMUNOTEC INC.

Le système de rangement industriel mobile motorisé Saferak® 32P de Montel a immédiatement contribué à accroître l'efficacité des employés.



ÉTABLISSEMENT VINICOLE WILLIAMS SELYEM

Le système de rangement de la réserve à vins Williams Selyem a aidé l'établissement vinicole à augmenter son espace de stockage sans devoir effectuer un agrandissement coûteux. Grâce au système de Montel, Williams Selyem a quadruplé son potentiel de stockage, le faisant grimper à 2000 caisses de vins.



CONCESSIONNAIRE ACURA

Les systèmes de rangement mobiles SmartSpace n'ont fait rien de moins que doubler la capacité de l'aire d'entreposage pour pneus de ce concessionnaire Acura. Après avoir installé son nouveau système de rangement, ce concessionnaire peut maintenant entreposer quelque 2000 pneus sur place.



HYATT REGENCY

Le système de rangement mobile permet à l'hôtel Hyatt de stocker plus de matériel en réduisant de moitié l'espace de stockage. Même le plus luxueux des établissements connaît la valeur de l'économie spatiale. Voilà pourquoi le choix du système d'étagères mobile Mobilex® à grande portée 4D pour équiper la pièce à bagages est le plus judicieux.



CONCESSIONNAIRE HONDA

Ce concessionnaire Honda a amélioré son aire d'entreposage.



ARMÉE AMÉRICAINE

Montel fournit à l'armée américaine un système de rangement compact.

📍 US ARMY, Californie, États-Unis

ÉTUDES DE CAS

AIRBUS A CHOISI UN SYSTÈME DE RANGEMENT INGÉNIER. UNE PLUS GRANDE CAPACITÉ D'ENTREPOSAGE ET UNE PRÉVENTION DES RISQUES.

AVEC L'AIDE DE LA TECHNOLOGIE ET DU SERVICE DE POINTE DE MONTEL, AIRBUS A RÉUSSI À OPTIMISER SES ACTIVITÉS D'EXPLOITATION DE NOMBREUSES FAÇONS, SIMPLEMENT EN ORGANISANT PLUS INGÉRIEUSEMENT SON SYSTÈME DE RANGEMENT POUR LOGER SON MATÉRIEL DE L'AÉROSPATIALE.





SYSTÈME MOBILE MOTORISÉ SAFERAK® 32P
POUR PALETTIERS

INDUSTRIE AÉROSPATIALE

 ASHBURN, VIRGINIE, ÉTATS-UNIS

“ Le système a été installé en respectant l'échéance et le budget, et sans interrompre le flux de commandes pour les clients. ”

DÉFIS

Les problèmes semblent parfois tellement flagrants que nous n'avons d'autre choix que de leur faire face. Mais pour de nombreuses entreprises, il n'y a pas qu'un grand problème à régler, mais plutôt quantité de petites incohérences et beaucoup de lacunes à corriger. Il est rare de trouver une solution qui résout tout à la fois, mais par souci pour le budget et le temps, ce peut être le seul choix possible d'une entreprise.

Il en est de même pour le fabricant Airbus, de l'industrie aérospatiale. Son centre des matériaux situé à Ashburn, en Virginie, souhaitait améliorer plusieurs éléments clés à la fois. Comme tout entrepôt, le centre de Ashburn était freiné par des problèmes de rentabilité, de manque d'espace disponible et d'un service de la logistique qui pouvait être plus rapide et plus réceptif si on lui donnait les bons outils.

SOLUTIONS

À la fine pointe de la technologie, le système de rangement de Airbus a répondu aux attentes et les a même surpassées en abordant les préoccupations de l'entreprise dès le début du projet. Tout bien compté, la structure comprend à la fois des systèmes de rangement fixes et des systèmes de rangement mobiles motorisés, pour un total de 90 000 pieds carrés d'espace en mesure de stocker près de trois millions de livres de matériel. Bien que les avantages de disposer d'une aire d'entreposage sur place soient évidents, il est peut-être plus important encore de s'intéresser à la façon dont le système de rangement influe sur les tâches quotidiennes des travailleurs. Après tout, augmenter significativement la capacité d'entreposage est une chose, mais entreposer efficacement et d'une façon qui soit propice à un environnement de travail productif qui doit respecter ses échéances en est une autre bien différente.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

En aérospatiale, un système de rangement ingénieux fonctionnant par chariots motorisés donnent aux gestionnaires de l'usine l'occasion d'ajouter un niveau supplémentaire de protection à ce qu'ils entreposent. De plus, le design fermé des systèmes de rangement mobiles électriques, qui rappelle la forme d'un accordéon, libère davantage d'espace dans l'usine, espace autrement réservé aux allées. En d'autres mots, les caristes disposent de plus d'espace pour déplacer les chariots, même quand l'entrepôt est rempli à pleine capacité.

Cette technologie aide aussi à affronter le plus grand ennemi d'une usine : les temps d'arrêt. Les entreprises perdent un tas d'argent toutes les minutes pendant lesquelles les activités de leurs usines sont interrompues, que ce soit en raison de ventes perdues, de biens non livrés ou de complications avec le service à la clientèle. Montel a intégré un puissant dispositif antisurtension dans les systèmes de rangement mobiles électriques du fabricant afin d'aider à éviter les perturbations. Advenant une interruption totale d'alimentation, Airbus peut quand même ouvrir et fermer les unités à l'aide d'une clé à rochet, une technique qui demande peu d'efforts et qui ne nécessite pas d'électricité.

Le meilleur dans tout ça ? Ce système de rangement ingénieux n'a nécessité aucune construction ni ajouts au centre de Ashburn, et les travailleurs s'y sont bien adaptés pour effectuer leurs tâches quotidiennes. Le système de rangement mobile motorisés de Montel permet de stocker du matériel nécessitant 60 000 pieds carrés d'espace d'entreposage traditionnel dans un espace ingénieusement aménagé de 30 000 pieds carrés, et ce, sans déplacer de murs ou exiger une plus grande superficie. Le système a la capacité de déplacer une charge de plus de 2,8 millions de livres à tout coup. Pour Airbus, ce changement se traduit par des volumes plus importants, une plus grande efficacité et de plus nombreuses façons de servir ses clients importants.

ÉTUDES DE CAS

IMMUNOTEC

PASSE EN MODE MOBILE

AVEC SAFERAK® 32P

LA CROISSANCE DE L'ENTREPRISE NÉCESSITE PLUS D'ESPACE DANS UNE AIRE TRÈS LIMITÉE, À L'INTÉRIEUR DES MÊMES QUATRE MURS. POUR NOTRE CLIENT, L'ENTREPOSAGE DES STOCKS À UN AUTRE ENDROIT N'ÉTAIT PAS PRATIQUE SUR PLUSIEURS PLANS : TRANSIT, SURVEILLANCE, COÛTS, SÉCURITÉ, ACCESSIBILITÉ ET CONDITIONS D'ENTREPOSAGE.





Immunotec

“ Le système mobile SAFERAK® 32P de Montel nous a permis d'augmenter considérablement notre capacité d'entreposage, nous a incités à effectuer une réorganisation et un redécoupage de notre entrepôt, et a réduit nos trajets de cueillette. Notre efficacité globale s'est ainsi améliorée. Le système a immédiatement contribué à accroître l'efficacité de nos employés.

”

DÉFIS

- La croissance continue de Immunotec exige plus d'espace d'entreposage.
- Les UGS supplémentaires mises en marché exigent plus d'espace d'entreposage.

OBJECTIFS

- Augmenter la capacité d'entreposage de 60 %
- Augmenter la productivité en relocalisant les UGS qui circulent couramment à un autre endroit dans l'entrepôt afin de réduire les trajets de cueillette

SOLUTIONS

Le système mobile motorisé SAFERAK® 32P de Montel pour palettiers, conçu pour le stockage de charges lourdes en milieu industriel.

- Longueur : chariots de 58 pi
- Largeur de l'allée : 8,75 pi
- Hauteur du système : 20 pi
- Charge maximale : 30 000 lb par section



SYSTÈME MOBILE MOTORISÉ SAFERAK® 32P
POUR PALETTIERS

INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE

Avec le soutien de son distributeur autorisé, Solutions de rangement Prisma, Montel a fourni le système de rangement mobile suivant.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Balayage de sécurité infrarouge situé au niveau du sol, résistant aux chocs (contre les chariots-élévateurs) et placé de chaque côté des allées afin de protéger les utilisateurs et le matériel
- Accès protégé par un NIP pour accroître la sécurité
- Détecteur de proximité infrarouge réglable pour choisir la distance entre les chariots
- Commandes du panneau avant protégées par un boîtier en zinc résistant aux chocs
- Commandes dotées d'une membrane étanche prévenant l'infiltration de poussière et minimisant la maintenance future à effectuer

AVANTAGES

- Économies importantes à court et à long termes
- Économie d'espace de 60 %
- Plus d'espace attribué aux stocks en raison d'une croissance considérable des ventes
- Entreposage condensé des stocks
- Espace d'entreposage pour les UGS supplémentaires mises en marché
- Efficacité et productivité globales améliorées (matériel mieux organisé, manutention réduite, gestion facile des stocks, accessibilité, etc.)
- Sécurité accrue

ÉTUDES DE CAS

COMMENT LES SYSTÈMES DE RANGEMENT MOBILES POUR PNEUS ONT AIDÉ UN CLIENT MONTEL

RÉCEMMENT, UN DISTRIBUTEUR AUTORISÉ DE MONTEL A ÉTABLI UN PARTENARIAT AVEC UN CONCESSIONNAIRE ACURA POUR RÉGLER UN PROBLÈME D'ENTREPOSAGE DE PNEUS. L'INSTALLATION DE CE SYSTÈME DE RANGEMENT EN PARTICULIER A ATTIRÉ NOTRE ATTENTION SUR LES PROBLÈMES DE STOCKAGE DE PNEUS AYANT UNE INCIDENCE SUR DE NOMBREUX TYPES D'ENTREPRISES, ET NON SEULEMENT LES DÉTAILLANTS DE PNEUS.





RANGEMENTS MOBILES SmartSpace

INDUSTRIE AUTOMOBILE

“ La clientèle à la recherche de rangement efficace pour pneus a augmenté considérablement. ”

DÉFIS

Nous comprenons tous les avantages concrets que peut retirer une entreprise en multipliant sa capacité d'entreposage. Mais comment ce changement influera-t-il sur les revenus générés par la vente de pneus ? Avant d'installer les systèmes de rangement mobiles, le concessionnaire a laissé ses surplus limités de stocks à un autre endroit, y compris les pneus hors saison.

SOLUTIONS

Les systèmes de rangement mobiles SmartSpace n'ont fait rien de moins que doubler la capacité d'entreposage de notre client. Avec son nouveau système de rangement pour pneus, ce concessionnaire peut maintenant entreposer entre 1900 et 2200 pneus sur place, selon la taille des pneus qu'il a en stock.

De plus, ses clients paient environ 30 \$ le pneu pour l'entreposage pendant six mois, ou 60 \$ pour obtenir ce service pendant un an. Pour les concessionnaires, bénéficier de plus d'espace pour entreposer les pneus ne signifie pas seulement qu'ils ont plus d'espace pour les stocks, mais aussi qu'ils ont une autre source de revenus potentielle. Doubler la capacité d'entreposage pour pneus d'un concessionnaire double également son pouvoir de vente. Grâce au design compact des systèmes de rangement mobiles, le concessionnaire peut servir plus de clients cherchant un endroit où entreposer leurs pneus hors saison. Après tout, les propriétaires n'ont pas tous l'espace nécessaire dans leur garage pour entreposer un ensemble de pneus, et encore moins plusieurs,

s'ils possèdent plus d'un véhicule.

AVANTAGES

Toute réflexion faite, le nouveau système de rangement mobile SmartSpace du concessionnaire sera rentabilisé en moins de deux ans. Qui plus est, les ventes de pneus d'hiver pourront croître, maintenant que le concessionnaire a la capacité d'entreposer et de vendre une ligne de produits plus diversifiée, de même que de servir les clients qui achètent plusieurs ensembles de pneus et qui auront donc ultimement besoin d'un service d'entreposage.



ÉTUDES DE CAS

LE CONCESSIONNAIRE HONDA AUGMENTE SA CAPACITÉ D'ENTREPOSAGE

QUAND HONDA DEGIRO A PROCÉDÉ À L'AGRANDISSEMENT DE SES LOCAUX COMMERCIAUX AFIN DE S'ADAPTER À LA CROISSANCE DE L'ENTREPRISE, L'OPTIMISATION DE L'ESPACE ET L'UTILISATION DU RANGEMENT FIGURAIENT PARMIS SES PRINCIPALES PRÉOCCUPATIONS DONT NOUS DEVIONS TENIR COMPTE.





ÉTAGÈRES SmartShelf®

INDUSTRIE AUTOMOBILE

“ La polyvalence et l'adaptabilité des étagères SmartShelf® aideront Honda Degiro à réduire les coûts d'entreposage de ses produits. ”

DÉFIS

Mise au défi par ses préoccupations liées à l'espace, l'équipe de direction de Honda Degiro s'est donné l'objectif de réunir les fournitures, l'équipement et les pièces automobiles à un même endroit pour offrir un service à la clientèle rapide et efficace. Après avoir identifié et analysé les besoins d'entreposage et l'espace disponible de Honda Degiro, les professionnels du rangement de Montel ont proposé au concessionnaire son nouveau rayonnage hybride à quatre montants SmartShelf®, innovant et polyvalent.

SOLUTIONS

Conçu pour être facilement configuré et reconfiguré en fonction des besoins d'entreposage actuels et futurs des produits de Honda Degiro, en dimensions et en poids, le système SmartShelf® a permis aux techniciens de la division des services d'entreposer plus de produits tout en considérant une stratégie de stockage plus efficace.



ÉTUDES DE CAS

SYSTÈME DE CULTURE VERTICALE MOBILE MONTEL POUR LE CANNABIS

LE SYSTÈME DE CULTURE VERTICALE MOBILE DE MONTEL A RESPECTÉ
LES NORMES EXIGEANTES DE CE DISPENSAIRE DE CANNABIS.





 LAS VEGAS, NEVADA, ÉTATS-UNIS



SYSTÈME DE CULTURE VERTICALE
MOBILE MONTEL POUR CANNABIS

INDUSTRIE DE L'AGRICULTURE

“ Grâce au système de culture verticale mobile motorisé, The Grove n'a pas moins que doublé sa production sur place. ”

DÉFIS

L'industrie du cannabis légalisé s'enracine partout aux États-Unis, car cette drogue auparavant illicite est maintenant reconnue à l'échelle nationale pour ses usages médical et récréatif.

Les affaires prospèrent pour The Grove, un dispensaire de cannabis thérapeutique situé tout près du Strip à Las Vegas. Bien que son succès puisse être largement attribué à son souci de faire pousser les plantes de façon naturelle et durable, The Grove cherchait à améliorer son utilisation de l'espace pour être encore plus efficace.

SOLUTIONS

L'équipe de Montel a collaboré avec les gestionnaires de The Grove pour les aider à concevoir l'installation idéale pour produire le cannabis, selon les besoins uniques de l'industrie. Après avoir tout étudié, Montel a installé des chariots totalisant près 900 mètres (2942 pieds) répartis dans quatre pièces. Ces nouveaux systèmes de rangement mobiles motorisés de Montel ont permis à The Grove de bénéficier d'une capacité d'entreposage de plus de 6380 pieds carrés.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Pour son entrepôt de cannabis de 16 000 pieds carrés, The Grove a choisi des systèmes de culture verticale mobiles motorisés afin d'optimiser l'espace dans ses trois pièces à floraison (1392 plantes dans chaque pièce, pour un total de 4176 plantes) et une pièce de croissance. L'entreprise compte ajouter trois autres pièces à floraison. En installant des systèmes de culture verticale mobiles motorisés partout dans l'entrepôt, The Grove est en mesure de cultiver plus de 8352 plantes !

AVANTAGES

Les systèmes de culture verticale motorisés mobiles de The Grove accueillent non seulement des plantes, mais aussi des réservoirs à eau, des coffrets à fusibles, des ventilateurs, des tuyaux et d'autres pièces d'équipement. Traditionnellement, un rayonnage préfabriqué n'aurait pas supporté le poids de toutes ces composantes. Toutefois, les systèmes de culture verticale de Montel ont la capacité de supporter des charges pesant des tonnes, littéralement. De plus, leur structure hautement personnalisable permet aux producteurs d'organiser facilement leurs pièces de culture à leur façon.



ÉTUDES DE CAS

WILLIAMS SELYEM : LES VINS DE CLASSE MONDIALE SE MARIENT BIEN AU RAYONNAGE ASTUCIEUX

LE SYSTÈME D'ENTREPOSAGE DE LA RÉSERVE DE L'ÉTABLISSEMENT VINICOLE WILLIAMS SELYEM FAIT BIEN PLUS QUE STOCKER SA MARCHANDISE : PEU DE TEMPS APRÈS L'INSTALLATION, L'ENTREPRISE S'EST RENDU COMPTE QU'UNE CAPACITÉ D'ENTREPOSAGE DE 500 CAISSES NE SUFFIRAIT PAS. ELLE DEVAIT AUGMENTER LA SURFACE DE STOCKAGE EN ÉVITANT UN AGRANDISSEMENT COÛTEUX.





SYSTÈME MOBILE MOBILEX®

INDUSTRIE DES BOISSONS

“ Nous souhaitons remercier personnellement SF Space Solutions pour la qualité de leur travail. ”

DÉFIS

Les réserves à vins doivent être maintenues à une température constante, en utilisant la climatisation, la ventilation et le chauffage spécialement conçus pour générer l'environnement idéal. Bien que ces systèmes CVC contribuent à bien conserver le vin, ils augmentent le coût énergétique, car ils doivent fonctionner continuellement. Augmenter la superficie de la réserve afin d'ajouter de l'espace d'entreposage aurait non seulement coûté cher en construction, mais aurait fait grimper le coût énergétique récurrent pour l'établissement vinicole.

SOLUTIONS

Après avoir collaboré avec SF Space Solutions, l'établissement Williams Selyem a installé six étagères mobiles de 16 pieds dans les deux pièces de la réserve à vins, de même que des étagères autoportantes sur les murs du fond. Ainsi, il n'a fait rien de moins que quadrupler son potentiel de stockage pour atteindre 2000 caisses, plus ou moins quelques douzaines de caisses de magnums. Williams Selyem a fait confiance aux étagères mobiles pour accroître sa capacité d'entreposage sans augmenter sa consommation d'énergie.

AVANTAGES

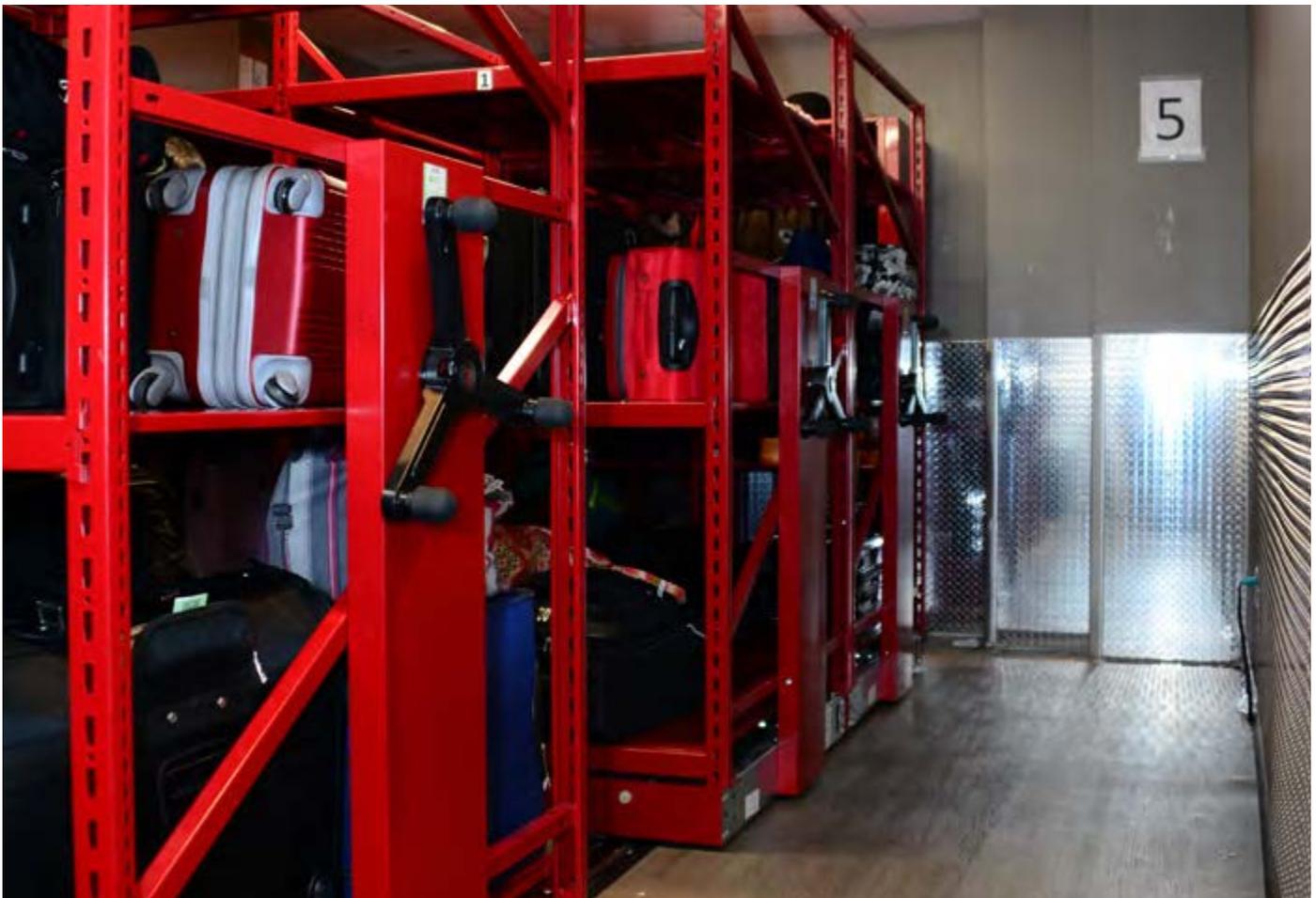
Tout comme les bibliothèques traditionnelles, la réserve à vins de l'établissement Williams Selyem constitue plus qu'un simple entrepôt. Les lots qui y sont stockés nécessitent des vérifications fréquentes afin de déterminer s'ils sont suffisamment matures pour être vendus. Les œnologues de Williams Selyem ont besoin d'espace pour retirer les lots choisis des étagères et y goûter. Ainsi, l'espace ne peut être restreint ou complètement dédié au stockage. Heureusement, grâce aux étagères mobiles et escamotables Mobilex®, le personnel de Williams Selyem peut ouvrir et fermer les allées afin de se donner assez d'espace pour circuler librement dans la réserve à vins, à leur guise.



ÉTUDES DE CAS

HYATT REGENCY OFFRE À SES CLIENTS UNE NOUVELLE PIÈCE À BAGAGES MEUBLÉE D'ÉTAGÈRES MOBILES

LES HÔTELS COMME LE HYATT REGENCY SITUÉ AU CENTRE-VILLE DE SAN FRANCISCO, EN CALIFORNIE, NE VEULENT RIEN DE MOINS QU'OFFRIR À LEURS CLIENTS DE VIVRE DANS LE PLUS GRAND LUXE. ALORS QUAND LES VOYAGEURS ARRIVENT À L'HÔTEL AVANT L'HEURE DE L'ENREGISTREMENT, LE PERSONNEL REFUSE DE LES LAISSER TRAÎNER LEURS BAGAGES TANDIS QU'IL Y A TANT À EXPLORER DANS LA VILLE.





ÉTAGÈRES SEMI-INDUSTRIELLES 4D
AVEC SYSTÈME MOBILE MOBILEX®

CHAÎNES HÔTELLIÈRES

DÉFIS

Hyatt Regency a collaboré avec SF Space Solutions, un distributeur autorisé Montel de San Francisco, pour reconcevoir sa pièce à bagages afin que l'équipe de chasseurs puisse servir plus adéquatement les clients de l'hôtel.

SOLUTIONS

Même les établissements les plus chics connaissent les rudiments de l'économie spatiale. Voilà pourquoi meubler la pièce à bagages d'étagères mobiles semi-industrielles 4D Mobilex® semblait la meilleure option. Avec leur structure escamotable, elles permettent à l'hôtel Hyatt d'entreposer plus de bagages et d'autre matériel en utilisant la moitié de l'espace de stockage.

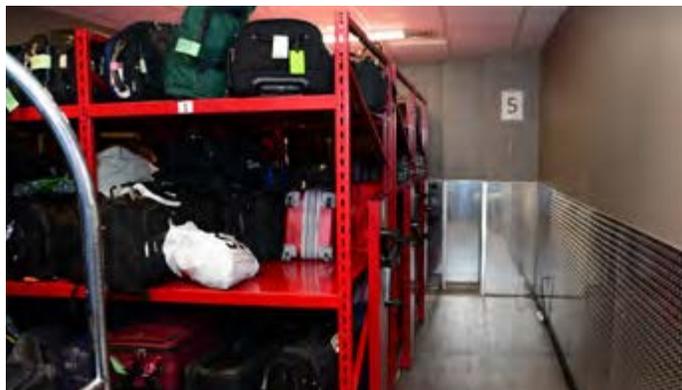
Pour les chasseurs du Hyatt Regency, ce nouveau système de rangements mobiles change tout. Il a permis d'augmenter la capacité d'entreposage de la consigne à bagages de l'hôtel de 250 %, soit jusqu'à 500 sacs et valises ! Le chef chasseur du Hyatt Regency a également mentionné à Montel et à SF Space Solutions que les chasseurs sont maintenant en mesure de récupérer les bagages 75 % plus rapidement grâce à l'organisation que leur permettent les étagères mobiles assistées mécaniquement.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Les étagères mobiles Mobilex® offrent aux hôtels la polyvalence nécessaire pour reconfigurer leur consigne à bagages eux-mêmes, sans avoir besoin d'outils ou de professionnels de la maintenance. On peut régler les étagères semi-industrielles à tous les pouces pour loger de grandes valises ou des objets présentant une forme inhabituelle.

Mieux : les systèmes de rangement Mobilex® peuvent intégrer d'autres éléments et créer des espaces multiusages. Une pièce à bagages peut aussi servir de vestiaire pour accueillir les manteaux en y ajoutant des portants et des tringles. De plus, les hôtels peuvent également se procurer quelques étagères mobiles supplémentaires et utiliser cet espace supplémentaire comme rangement divers.

Les étagères ont même la capacité d'épater les clients si elles ont de la gueule ou si elles s'agencent bien au décor. Hyatt a choisi un rouge profond pour meubler sa pièce à bagages, mais les hôtels disposent d'un grand choix de couleurs pour plaire à tous les goûts.



ÉTUDES DE CAS

MONTEL CHOISIT SAFERAK® 32P POUR L'ARMÉE AMÉRICAINE

**EN RAISON D'UNE AUGMENTATION CONSIDÉRABLE DU MATÉRIEL STRATÉGIQUE
ET D'UN ENTREPÔT UTILISÉ À SA PLEINE CAPACITÉ PAR LE MATÉRIEL CRITIQUE,
L'ARMÉE AMÉRICAINE VIVAIT UNE INTERRUPTION DE SERVICE DE SON ESPACE
D'ENTREPOSAGE.**





 US ARMY, CALIFORNIE, ÉTATS-UNIS



SYSTÈME MOBILE MOTORISÉ SAFERAK® 32P
POUR PALETTIERS

ARMÉE ET DÉFENSE

“ Notre croissance s'est faite de l'intérieur,
nous n'avons donc aucun besoin d'agrandir nos installations. ”

DÉFIS

Plutôt que de construire un nouvel entrepôt, l'armée américaine souhaitait minimiser les coûts de construction tout en optimisant son espace d'entreposage.

SOLUTIONS

Nous avons proposé un système de rangement haute densité de pointe à l'armée américaine. Composé de chariots de 25 pieds, il permet de maximiser l'utilisation de l'espace de l'entrepôt.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Avec le soutien de notre distributeur autorisé BMH Equipment Inc., Montel a fourni le système de rangement suivant, spécialement conçu pour répondre aux besoins militaires :

- Système de rangement compact motorisé SAFERAK® 32P pour palettiers sur chariots motorisés
- Étagères mobiles conçues pour supporter une charge totale de 30 000 livres
- Panneaux de commandes intégrés pour actionner le système et indiquer sa position
- Détecteurs de proximité fonctionnant électroniquement
- Système de sécurité infrarouge situé à deux pieds du sol dans chaque allée
- Dispositifs de sécurité – clignotants lumineux et klaxons – offrant des avertissements visuels et sonores

NOS CLIENTS



CERTIFICATIONS ET NORMES

